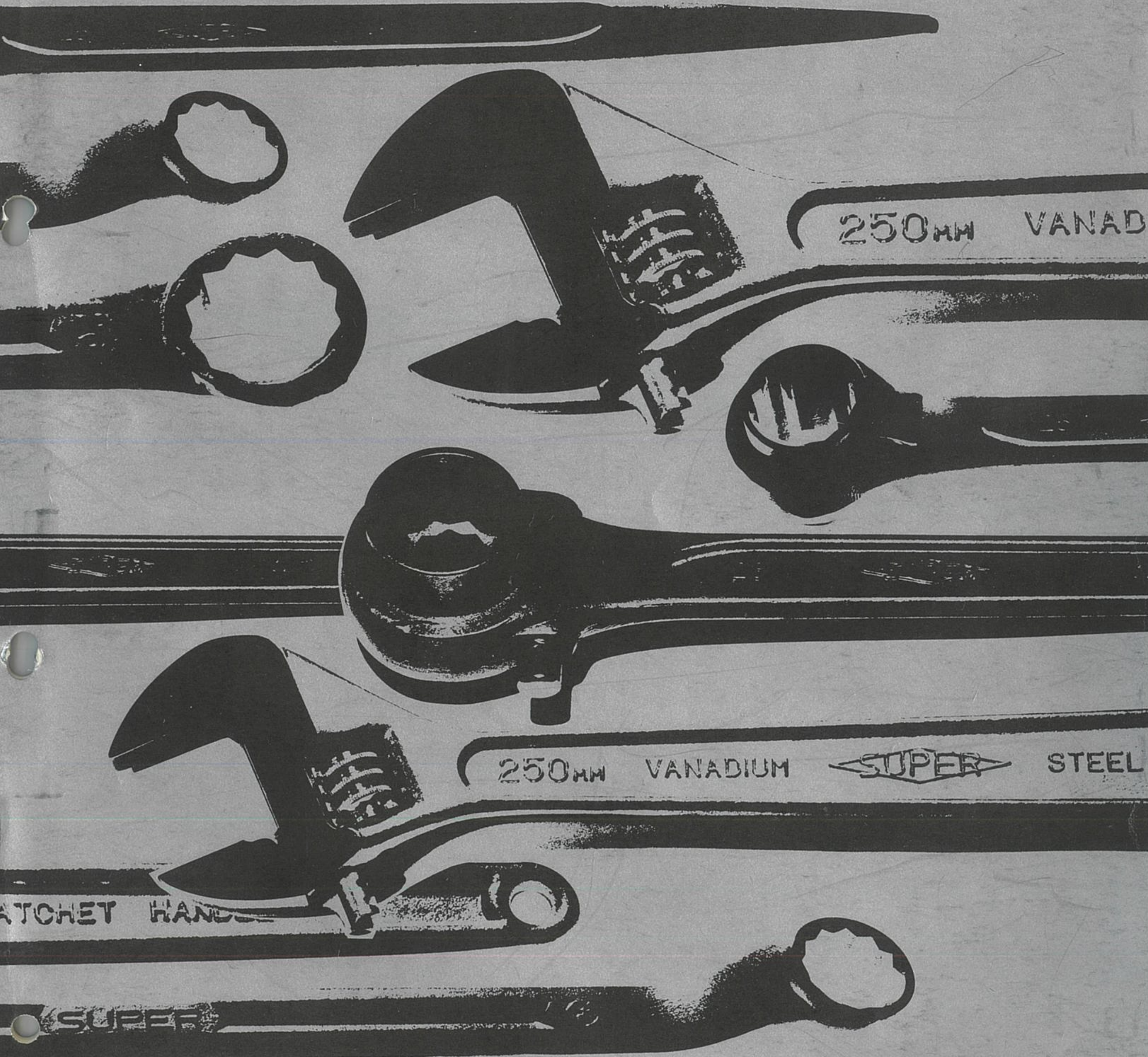
SUPER BLUE RIBBON TOOLS
GENERAL CATALOGUE

使いやすくて丈夫な

SUPER

スーパー印工具



CAT.NO.700

目 次

モンキレンチ……A－1－1
片口メガネレンチ……A－2－2
両口メガネレンチ6丁組……A－3－3
両口メガネレンチ……A－4－4
両口ラチエットレンチ……A－5－5
片口ラチエットレンチ……A－6－6
HSソケット……A－7－7
ヘキサゴンレンチセット……A－8－8
BR3000各部品説明……A－9－9
BR4000各部品説明……A－10－10
スーパートング……A－11－11
ユニクランプ本体……B－1－12
ユニクランプ座金……B－2－13
ユニクランプボルト……B－3－14
ユニクランプナット……B－4－15
Tスロットナット……B－5－16
スクリューサポート・ステップブロック……B－6－17
Tナットスタッドセット……B－7－18
ギヤプーラー……C－1－19
グリップギヤプーラー……C－2－20
ショックスピードプーラー……C－3－21
スライドハンマベアリングプーラー……C－4－22
ベアリングプーラー……C－5－23
ベアリングプーラー使用例……C－6－24
パワープッシャー……C－7－25
カートリッジレンチ……D－1－26
両口スパナ……D－2－27
片口スパナ……D－3－28
スーパーヘッドスパナ……D－4－29
フックスパナ……D－5－30
プライヤ……E－1－31
ウォーターポンプガスプライヤ……E－2－32
スナップリングプライヤ……E－3－33
グリッププライヤ……E－4－34
ペンチ・絶縁ペンチ……E－5－35
ラジオペンチ……E－6－36
ニッパ……E－7－37

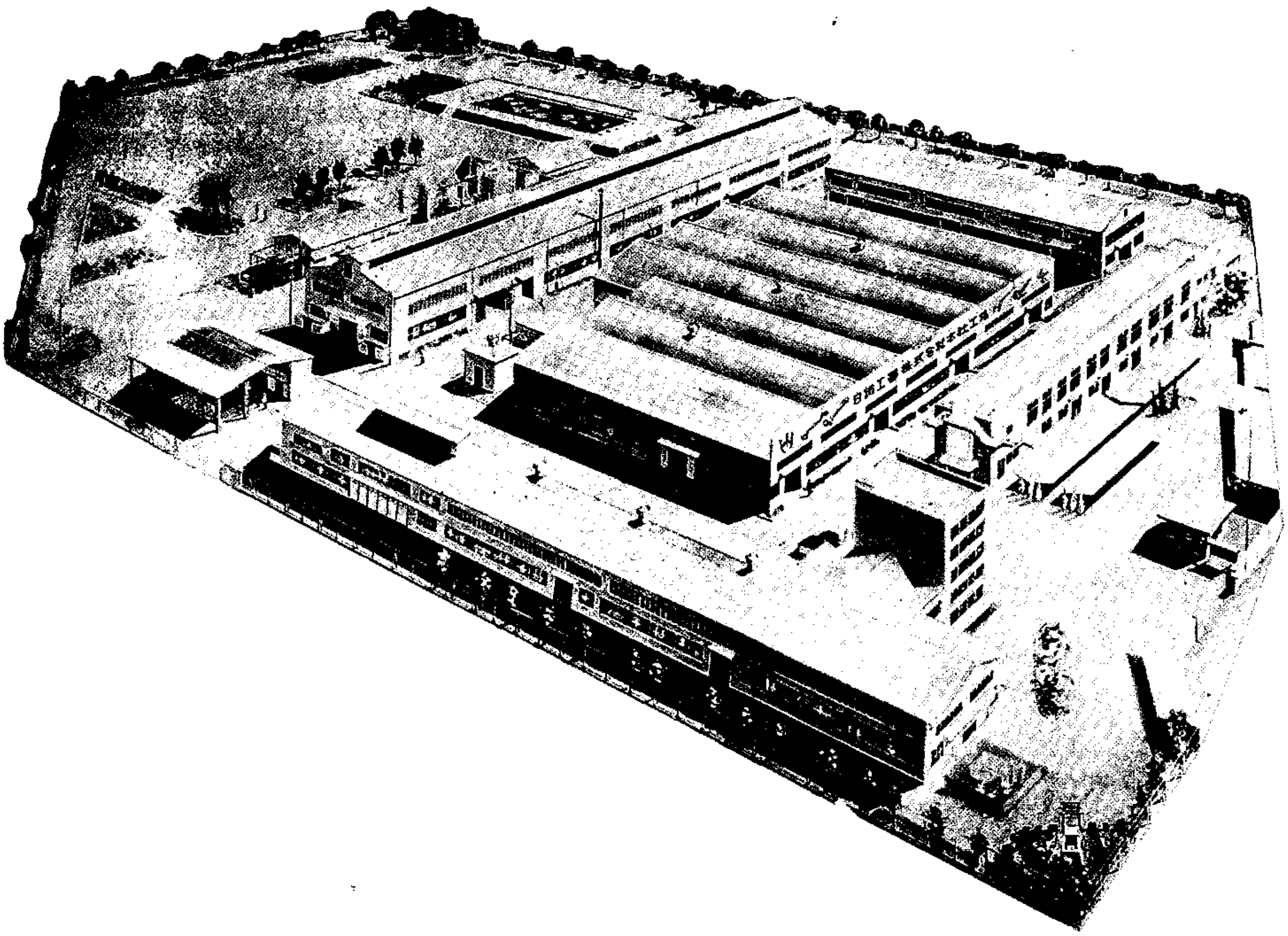
〝使いやすさ〟を多様化する

枝をにぎる手を開放された人間達。その時から、人間だけの歴史が高らかに始まりました。樹上の生活からの解放、さらに道具の創造が、弱者を自然の王者たらしめた強き生存へのアプローチだったのです。

道具は、手の働きを拡大させ、土を堀り、魚をとり、橋をかけ、次々とその世界をひろげてゆきました。休むことなく文明は発展し、常に高度な道具が要求されながら、ついに機械文明とまで言われる現代を誕生させるに致りました。

すでに、〝手〟そのものの機能から離れた高度なメカニズムが時代を支配する現代。もはや、人間は自然に迎合する動物ではありません。その中にあって、〝手〟そのものの機能も、厳しい条件を要求されてきました。

それが、現代の工具です。高度なメカニズムは、工具の多様化を要求し、厳しい条件のもとに、確かな効果をあげる、ムリとムダのない工具。工具のスペシャライズ化こそ、お客さまのたえまない要求に応えるために必要な、新らたな努力だとスーパー印工具は考えています。

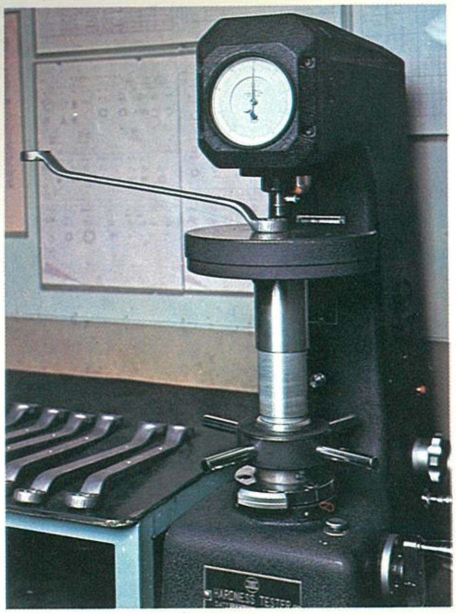


高品質・高水準をつくる

スーパー印工具は、数々のJIS表示許可を受け、さらに、それ以上の高水準技術を誇りとしています。お客様のご要望を第一に考えた工具開発と品質管理のみごとなチームワークで、業界一の豊かな伝統を現代の社会に反映してゆきます。
そして、さらに総合的な品質管理をめざし、量産加工工程での完璧なチェックシステムづくりのために、あらゆる試みが行なわれています。
その努力が結実して、広く海外ではスーパー ブルーリボン ツールとして好評を得ています。

金属顕微鏡

素材および製品の金属内部組織の状態を検査するときに使用し、材質および製品の優劣・欠陥等の判定に機動性を発揮します。



ロックウェルかたさ試験機

熱処理後の製品の硬さ測定に使用し製品強度の特性品質〝かたさ〟の管理に重要な役目をします。

技術部

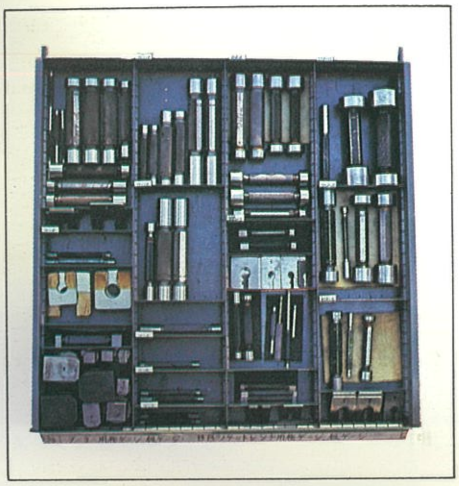
スーパー印工具の頭脳技術部は、お客様のご要望に、いつも敏感な耳と目をもち、新製品の開発、品質向上、コストダウンを実現するエネルギーのかたまりです。弊社が、他メーカーにくらべ、パテント製品が多いのも、彼らの独創的な研究のたまものです。彼らの努力が、永久保証製品をはじめ、より使いやすい丈夫な〝スーパー〟印工具を市場に送くり出していると言えます。

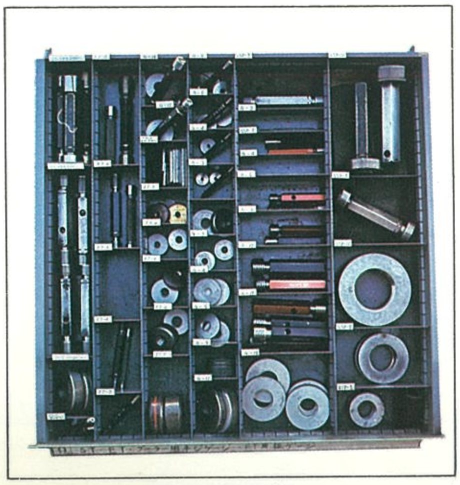
万能投影機

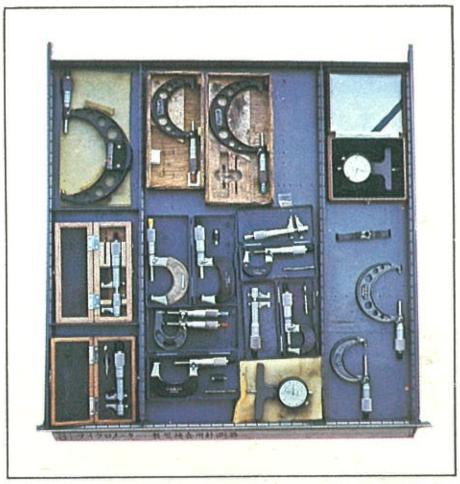
業界に先がけて採用した最新鋭の万能投影機は、加工品の寸法・角度を拡大投影し、精密測定を行ないます。また加工品の表面組織の流れ等もチェックします。

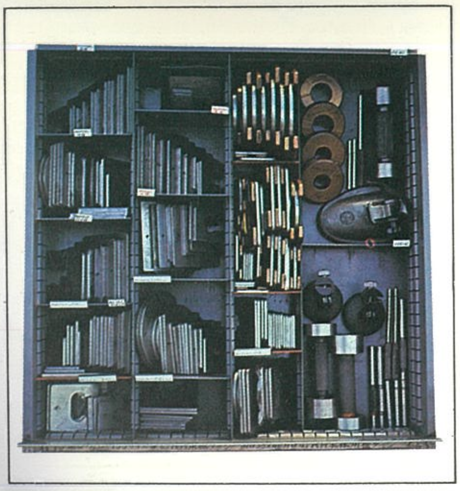
メッキ厚み測定器

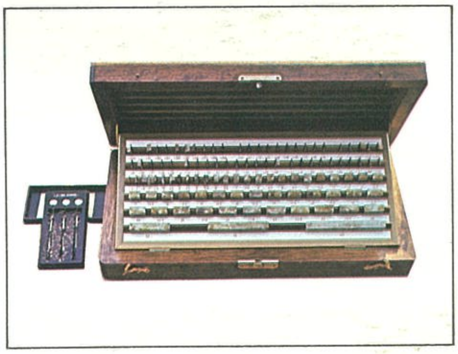
製品のメッキ厚みの測定に使用され、ニッケル・クロム亜鉛等各種金属メッキの付き具合を検査し、製品の防錆管理について重要な役割をはたします。







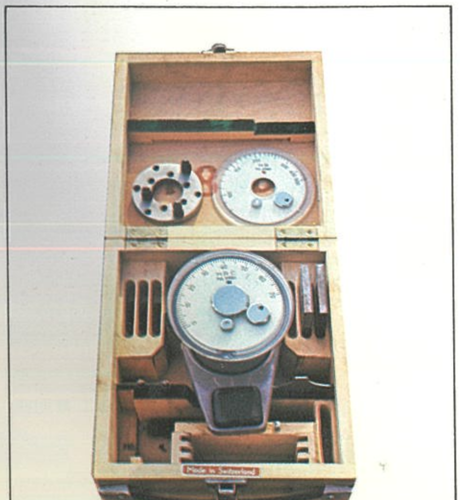


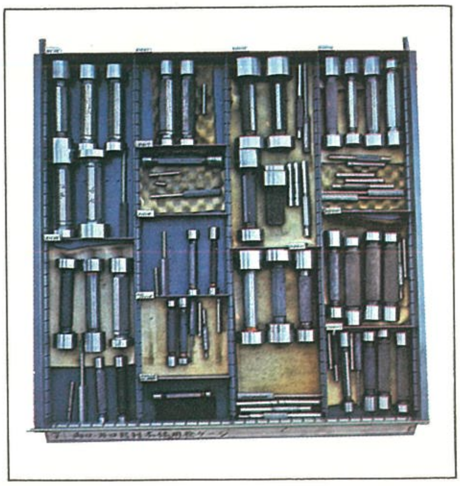


高品質生産のための………

《各種ゲージと測定器》

加工精度を維持し、品質の尺度を計るゲージ・計測器は製品品質を管理する上に最も重要なものです。この高精度のゲージ・計測器の管理もまた重要な品質管理の一部でもあります。完全格納パッケージで管理されたゲージ類は品質管理のバロメーターともいえるでしょう。より軽く、より使いやすく、より丈夫な工具を作るための貴重な〝基本〟となるものです。





5. 自動熱処理装置

焼入、焼戻は加熱→焼入→焼戻→洗浄の順に自動的に行ない、1サイクルで熱処理工程を完了します。炉の温度は自動温度制御装置により自動調節されます。

6. 自動トリクレン塗装装置

トリクレン溶剤による脱脂洗浄とトリクレンをベースにした燐酸塩化成液で塗料の密着性の良い防錆化成被膜を作り、その上に美しい塗装仕上げをします。

7. ナックルジョイントプレス

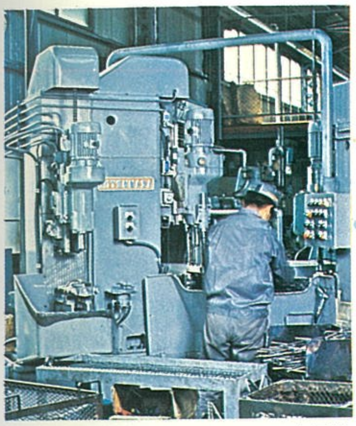
ナックル機構でラム運動させるためストロークの終端で大きな加圧力が生じ強力な圧縮加工が行なえます。主にラチェットレンチ12角ソケットの冷間鍛造を行ないます。

8. ソケット機械加工専用機

ラチェットレンチのソケットの切削加工専用機です。素材の取付け取り外し以外は全自動のため、加工精度は抜群です。

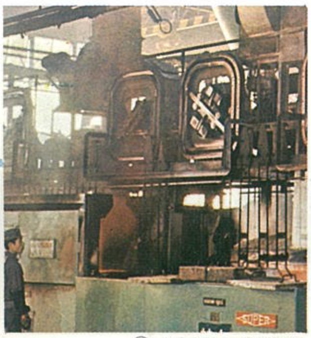
9. 立型ブローチ盤

ラチェットレンチ，メガネレンチの口径やモンキレンチの鍵孔型溝のブローチ加工に用いられます。加工面は滑らかで、均一な高精度の加工ができます。

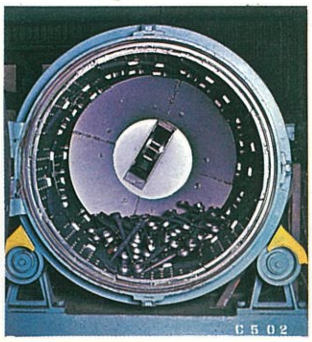


④ ラチェットレンチ専用機

機械加工

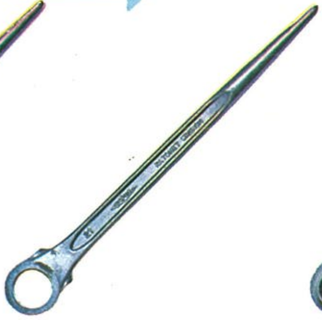


⑤ 自動熱処理装置



⑥ 自動トリクレン塗装装置

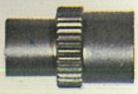
熱処理 → ショット → 組立塗装



完成品

⑨ 立型ブローチ盤

ブローチ加工



スーパー印工具のできるまで ——ラチェットレンチの例——

1. 高速精密切断機

鍛造素材の寸法切りを自動的に連続して行ないます。丸材や角材、またはアングル等の材料切断ができ、丸材ならば外径65mm迄の切断が可能です。

2. フオジングロール

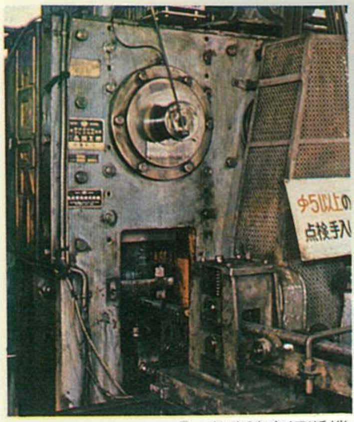
上下２本の軸にロールセグメントが取り付けられ、約1000°Cに加熱した丸材を差込み手前に引きます。これを繰返すことにより材料が順次型にならって圧延鍛造されます。

3. エアスタンプハンマ

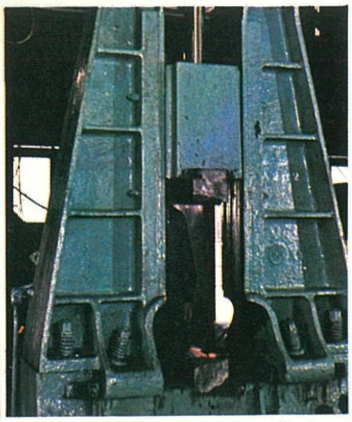
荒地取りされた材料は、再び加熱し、上下１組の金型に入れ型打鍛造をします。ハンマの基礎は独得の吊バネ基礎を採用し防振効果は完全で公害防止に役立っています。

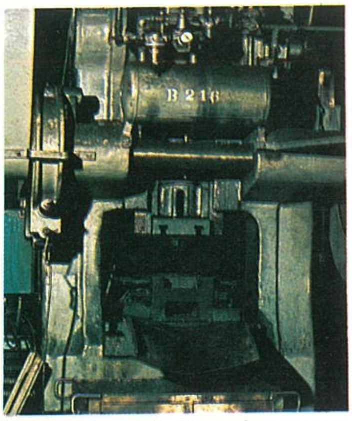
4. ラチェットレンチ専用機

ラチェットレンチ本体の切削箇所の全てを自動的に加工する専用機です。製品の取付け、取り外し以外は全自動のため、加工精度は抜群です。

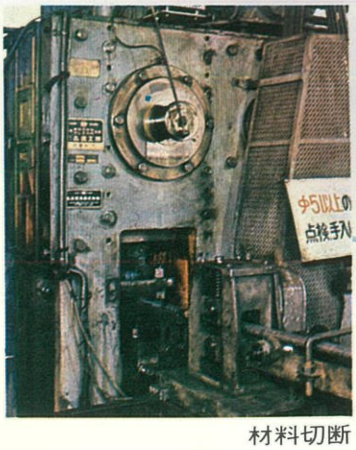

① 高速精密切断機

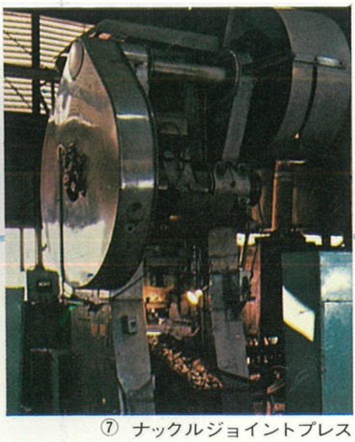
② フォージングロール

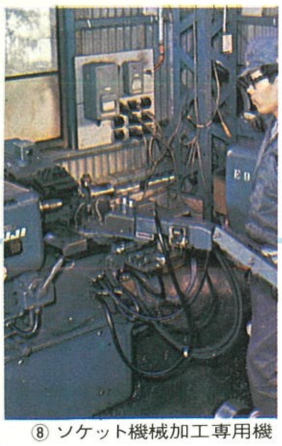

③ エアスタンプハンマ


高速プレス

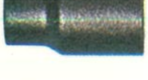
材料切断 → 荒　地 → 型　打 → バリ抜き →


材料切断


⑦ ナックルジョイントプレス


⑧ ソケット機械加工専用機

→ プレス鍛造 → 機械加工 →



450㎜モンキレンチ型鍛造工程

レンチ類《モンキレンチ　メガネレンチ(片口・両口)
ラチェットレンチ(片口・両口)
HSソケット スーパートング ヘキサゴンレンチ》

使いやすくて丈夫な
SUPER
スーパー印工具

PATENT.　　JIS B4604 許可No. 1447

モンキレンチ

特長

●永久保証商品です。

●下あごのスライドする本体テーブル面は研磨加工され、大孔と溝は鍵孔型のブローチで一体加工しているため精度は均一で、下あごの遊びはほとんどありません。
ピンは従来のねじ込み方式を全廃し、独特の止め輪をピン溝にはめ込むため、ピンの脱落は解消しました。

●ウォームは転造ねじのため、高精度に仕上げられ、下あごのラックと理想的にかみ合っています。

●23度形で、本体は人間工学の導入により使い易くて、疲労を感じさせません。

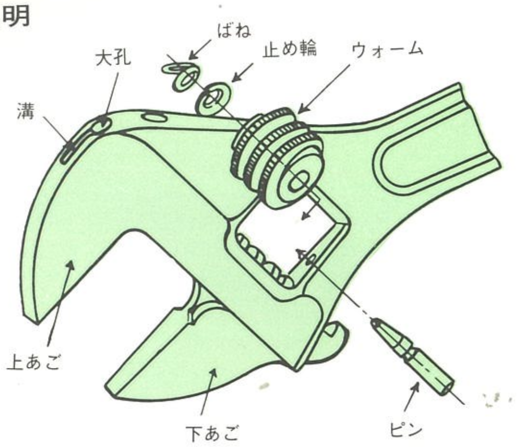
材質

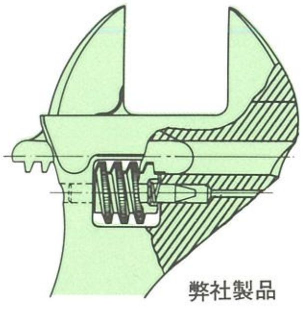
●クロム・バナジウム合金鋼を使用し全鍛造品です。

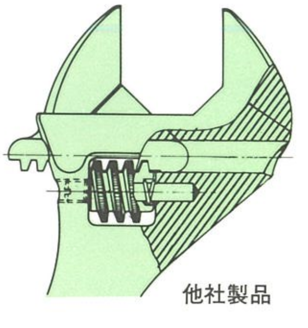
仕上

●ニッケル・クロムメッキ

各部品説明




弊社製品


他社製品

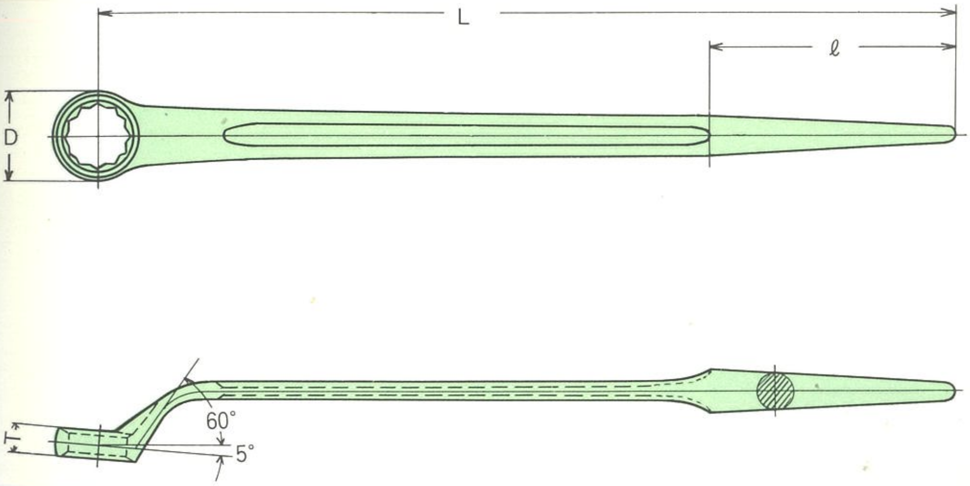
品　番	サ イ ズ	保証荷重値kg・m		下あごの最大開き mm	重　量 g
		SUPER	(マーク)		
MA 4	100	6	5	11	50
MA 6	150	14	12	18.5	110
MA 8	200	30	26	23.5	230
MA10	250	50	43	28	370
MA12	300	81	70	33.5	560
MA15	375	150	130	42	1,000
MA18	450	179	—	54	1,900

モンキレンチ購入のチェックポイント

(1)モンキレンチを片手でにぎってみて、拇指でウォームを廻わして下あごがなめらかに動くもの。
(2)下あごを閉じてみて、上あごと下あごの先端部においてスキマのないもの。
(3)下あごが、本体スライド面に対して左右の遊びの少ないもの。
(4)下あごのラックとウォームのかみ合いが、なるだけ深いもの。
(5)メッキは良好で、変色、ビリなどのないもの。

PATENT.

片口メガネレンチ



用途

- 建築鉄塔組立て、鉄骨、橋梁、製缶作業に最適です。

特長

- 永久保証商品で、賠償責任保険付です。
- メガネ部は12角ブローチ加工のため精度は最高です。
- 角度は最も使いやすい60度の傾斜です。
- 柄部は理想的なＩビーム状のため軽量で強靱です。
- 柄部末尾（シノ）部が三角、六角八角、ダ円などであれば、カドが摩耗し孔合せなどに使用するとき支障をきたしますが、本品はボルト径に適合するよう丸形（円錐形）に設計されているため、摩耗の心配はありません。

材質

- クロム・バナジウム合金鋼

仕上

- ＴＦ-Ｓ塗装

主要標準寸法表　（単位mm）

品番	サイズ mm	適合ボルト径 メートルねじ	適合ボルト径 ウイットねじ	L	ℓ	D	T	重量 g	保証荷重 kg・m
KP13	13	M 8	—	220	71	20.5	8	100	13
KP14	14	—	W5/16	230	74	22	8.5	110	17.5
KP17	17	M10	W3/8	300	83	26	9.5	200	28.5
KP19	19	M12	W7/16	320	88	29	10	225	35.5
KP21	21	—	W1/2	335	92	32	11	300	43
KP22	22	M14	—	335	92	33.5	11.5	310	47
KP23	23	M14	—	335	92	35	12	350	51
KP24	24	M16	—	355	96	36	12.5	410	53
KP26	26	—	W5/8	370	100	39	13	500	65
KP27	27	M18	—	370	100	40	13.5	510	66
KP30	30	M20	—	390	105	45	14	700	84
KP32	32	M22	W3/4	405	109	48	15	720	96
KP35	35	—	W7/8	440	117	52	16	960	110
KP36	36	M24	—	440	117	54	16	1,000	112
KP41	41	M27	W 1	475	126	61	18.5	1,320	120
KP46	46	M30	W1 1/8	510	134	68	20.5	1,750	128
KP50	50	M33	W1 1/4	545	142	74	22	1,900	135
KP54	54	—	W1 3/8	560	146	80	23.5	2,350	144
KP55	55	M36	—	560	146	81	23.5	2,450	146
KP58	58	—	W1 1/2	575	150	85.5	25	2,920	152
KP60	60	M39	—	575	150	88.5	26	3,000	156

スーパーマンは永久保証のマーク

両口メガネレンチ6丁組

特長

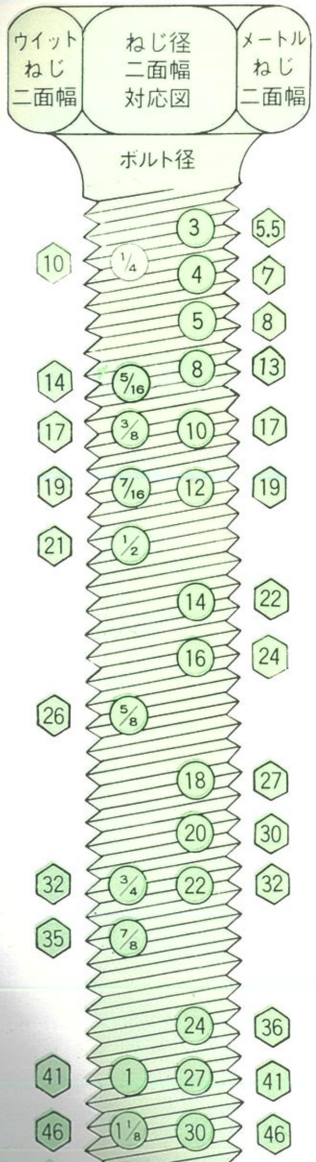
- 永久保証商品です。
- 45度形の軽量で使い易い理想的設計です。
- 菊形めがね部は精密な12角ブローチ加工です。

材質

- クロムバナジュウム合金鋼

仕上

- ニッケルクロムメッキ



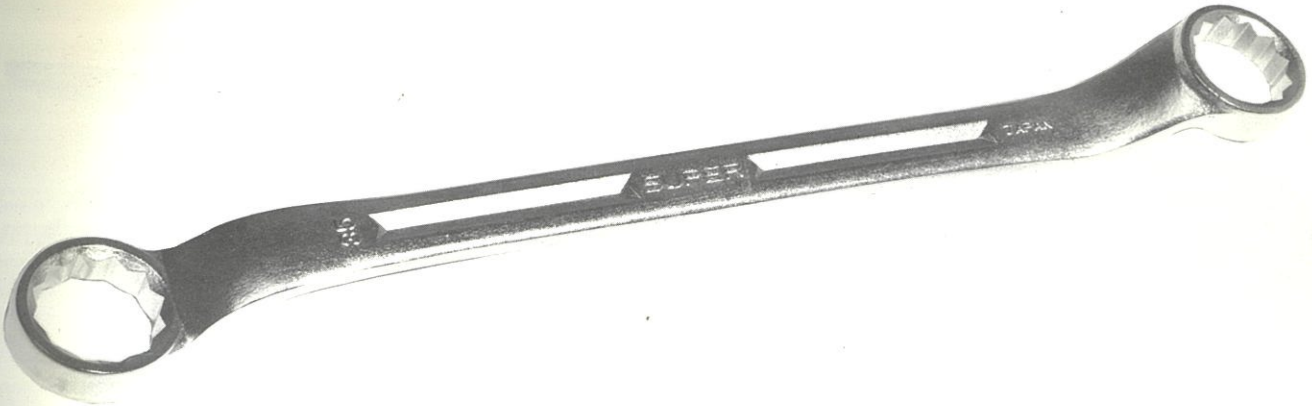
品　番	呼　び	組　合　せ
S －4506 J	新JIS(ISO) 六丁組	8×10,　11×13,　12×14, 14×17,　19×22,　24×27
S－4506M	六丁組	10×12,　12×14,　14×17, 17×19,　19×21,　23×26
SR－4506 R	六丁組	3/8×7/16,　1/2×9/16,　5/8×11/16, 3/4×25/32,　13/16×7/8,　15/16×1

◎二面幅の切換早見表

ねじの呼び径	二面幅並形 旧→新	二面幅小形 旧→新
3	6→5.5	
4	8→7	
5	9→8	
8	14→13	
12	21→19	19→17
14	23→22	21→19
16	26→24	23→22
18	29→27	26→24
20	32→30	29→27
22	35→32	32→30
24	38→36	35→32
36	54→55	
39	58→60	

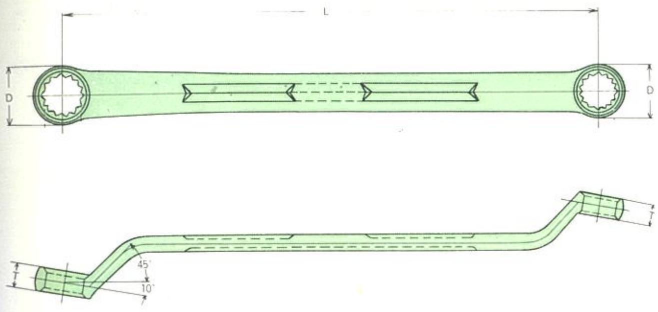
◎ウイットねじからメートルねじへの切換早見表

ウイットねじ 二面幅	ウイットねじ ねじ径	→	メートルねじ ねじ径	メートルねじ 二面幅
10	W 1/4	→	M 6	10
14	W 5/16	→	M 8	13
17	W 3/8	→	M 10	17
19	W 7/16	→	M 12	19
21	W 1/2	→	M 12	19
26	W 5/8	→	M 16	24
32	W 3/4	→	M 20	30
35	W 7/8	→	M 24	36
41	W 1／	→	M 24	36
46	W 1 1/8	→	M 30	46
50	W 1 1/4	→	M 30	46
54	W 1 3/8	→	M 36	55
58	W 1 1/2	→	M 36	55



PATENT　JIS B 4632許可No7254

両口メガネレンチ



B式　主　要　標　準　寸　法　表　（単位mm）

品番	サイズ	L	D 小さい方	D 大きい方	T 小さい方	T 大きい方	重量 (g)
SR−335	3/8 × 7/16	180	15.5	17.5	6.5	7.5	80
SR−445	1/2 × 9/16	200	20	22	7.5	8.5	110
SR−555	5/8 × 11/16	225	24.5	27	8.5	9.5	160
SR−625	3/4 × 25/32	255	29	30	9.5	10	210
SR−657	13/16 × 7/8	290	31.5	33.5	11	12	310
SR−758	15/16 × 1	335	36	38	12	13	450

保証荷重値表（単位kg.m）

サイズ	SUPER規格	参考規格
5.5	1.1	—
6	1.5	—
7	2.5	—
8	3.5	—
9	5	—
10	6.5	6
11	9	8
12	11	10
13	13	12
14	17.5	16
17	28.5	26
19	35.5	32
21	43	39
22	47	43
23	51	46
24	53	48
26	65	59
27	66	60
29	79	
30	84	
32	96	
35	110	
36	112	
41	120	
46	128	
50	135	
54	144	
55	146	
58	152	
60	156	

サイズ	SUPER規格	参考規格
3/8	5.5	5
7/16	9	8
1/2	13	12
9/16	19	17
5/8	25.5	23
11/16	30	27
3/4	35	32
25/32	37.5	34
13/16	39.5	36
7/8	47.5	43
15/16	53	48
1	63	57

A式　主　要　標　準　寸　法　表　（単位mm）

品番	サイズ	L	D 小サイ方	D 大キイ方	T 小サイ方	T 大キイ方	重量 (g)
S−5507	5.5×7	120	9.5	11.5	4.5	5.5	20
S−0607	6×7	120	10	11.5	5	5.5	20
S−0608	6×8	120	10	13	5	5.5	20
S−0809	8×9	140	13	14.5	5.5	6	40
S−0810	8×10	160	13	16	5.5	6.5	50
S−1011	10×11	180	16	17.5	6.5	7	70
S−1012	10×12	180	16	19	6.5	7.5	70
S−1013	10×13	180	16	20.5	6.5	8	80
S−1014	10×14	200	16	22	6.5	8.5	100
S−1112	11×12	180	17.5	19	7	7.5	80
S−1113	11×13	180	17.5	20.5	7	8	80
S−1214	12×14	200	19	22	7.5	8.5	110
S−1317	13×17	225	20.5	26	8	9.5	150
S−1417	14×17	225	22	26	8.5	9.5	160
S−1719	17×19	255	26	29	9.5	10	220
S−1721	17×21	290	26	32	9.5	11	270
S−1722	17×22	255	26	33.5	9.5	11.5	240
S−1921	19×21	290	27	32	10	11	280
S−1922	19×22	255	29	33.5	10	11.5	260
S−1924	19×24	280	29	36	10	12.5	330
S−2123	21×23	290	32	35	11	12	360
S−2126	21×26	335	32	39	11	13	450
S−2224	22×24	280	33.5	36	11.5	12.5	350
S−2326	23×26	335	35	39	12	13	460
S−2427	24×27	300	36	40	12.5	13.5	430
S−2430	24×30	345	36	45	12.5	14	510
S−2629	26×29	345	39	43.5	13	14	580
S−2632	26×32	350	39	48	13	15	630
S−2730	27×30	345	40	45	13.5	14	580
S−2932	29×32	350	43.5	48	14	15	640
S−3032	30×32	350	45	48	14	15	640
S−3036	30×36	380	45	53.5	14	16	750
S−3235	32×35	380	48	52	15	16	760
S−3236	32×36	380	48	53.5	15	16	770
S−3541	35×41	400	52	61	16	18.5	1,100
S−3641	36×41	400	53.5	61	16	18.5	1,100
S−4146	41×46	425	61	68	18.5	20.5	1,600
S−4150	41×50	425	61	74	18.5	22.0	1,900
S−4650	46×50	465	68	74	20.5	22.0	2,200
S−5054	50×54	495	74	80	22	23.5	2,700
S−5055	50×55	495	74	81	22	23.5	2,700
S−5058	50×58	495	74	85	22	25	3,000
S−5060	50×60	495	74	88	22	26	3,300

PATENT

両口ラチェットレンチ

用途

- 鉄道、橋梁、製缶、型枠緊結、鉄塔組立、電気工事などに最適です。

特長

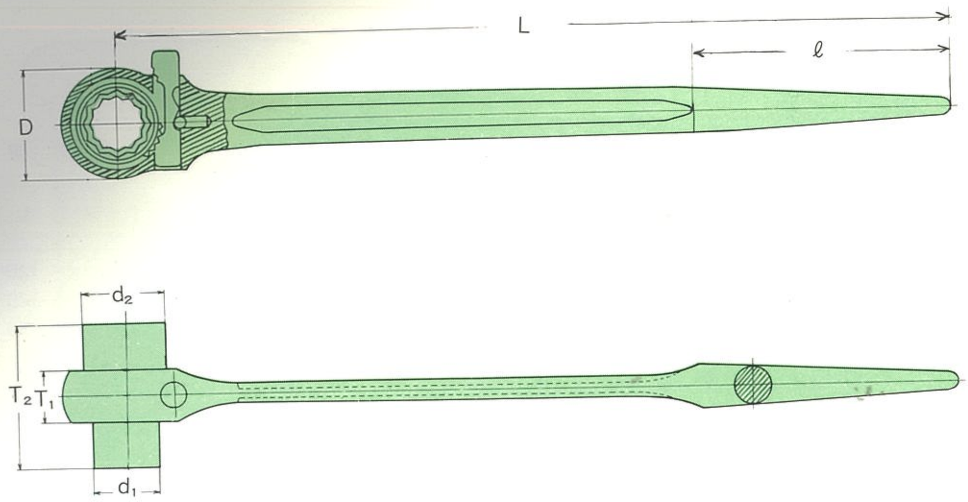
- ソケットは冷間搾出成形のため、繊維素を分断せず流線状に成形されていますから高度の強靱性を持ち、しかも薄肉で軽量、狭い場所にもはめこみが可能です。
- 柄部は理想的なＩビーム形状のため軽くて強靱です。
- 柄部末尾（シノ）部はボルト穴に適合するよう丸形（円錐形）に設計されているため、摩耗の心配はありません。
- 切替ピンつきのため、ワンタッチで回転方向がかえられます。
- ギヤの歯部が細かいため狭い場所でも柄部操作が少くてすみます

材質

- クロム・バナジウム合金鋼

仕上

- ＴＦＳ塗装



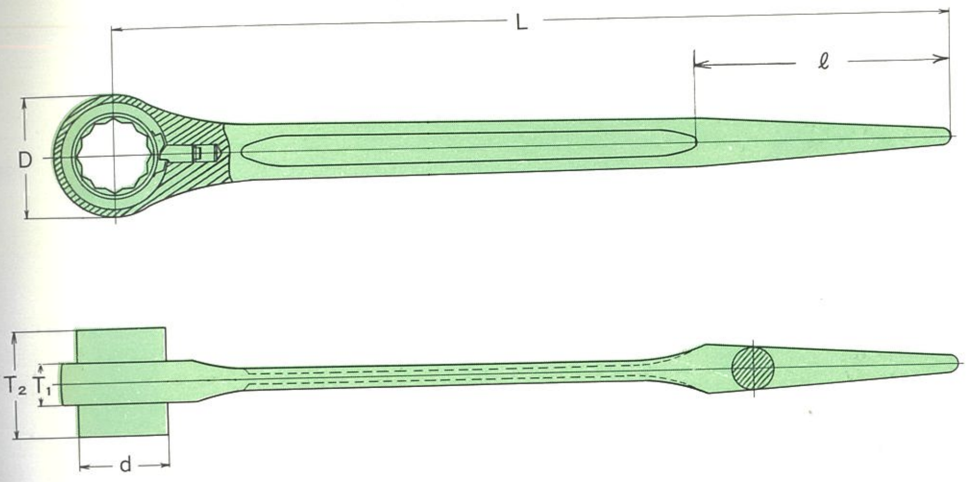
主要標準寸法表

（単位mm）

品番	サイズ	L	ℓ	D	T_1	T_2	d_1	d_2	重量 g	保証荷重 kg・m
RH1012	10×12	210	65	27	14	34	14	16	150	14
RH1013	10×13	210	65	27	14	34	14	18	150	16
RH1214	12×14	210	65	27	14	36	16	19	160	18
RH1317	13×17	250	75	32	16	45	18	23	230	31.5
RH1417	14×17	250	75	33	16	45	19	23	240	31.5
RH1719	17×19	290	90	40	18	50	23	26	380	37.5
RH1721	17×21	290	90	40	18	50	23	28	390	44
RH1922	19×22	290	90	41	18	50	26	30	410	46.5
RH1924	19×24	330	100	48	20	56	26	33	610	52.5
RH2126	21×26	330	100	48	20	56	28	35	620	58
RH2224	22×24	330	100	49	20	56	30	33	630	52.5
RH2427	24×27	330	100	50	20	56	33	37	650	60.5
RH2430	24×30	370	110	60	22	63	32	40	900	68
RH2632	26×32	370	110	60	22	63	35	43	960	73
RH2730	27×30	370	110	60	22	63	37	41	980	68
RH3032	30×32	370	110	60	22	63	41	43	1,000	73
RH3235	32×35	410	120	64	24	67	43	48	1,250	81
RH3236	32×36	410	120	65	24	67	43	49	1,270	83
RH3541	35×41	450	135	74	26	74	47	55	1,860	96
RH3641	36×41	450	135	74	26	74	49	55	1,900	96
RH4146	41×46	450	135	82	28	76	55	61	2,100	96
RH4650	46×50	500	150	88	28	80	61	66	2,600	100
RH5058	50×58	580	170	100	30	90	66	76	3,800	108

PATENT

片口ラチェットレンチ



主要標準寸法表　(単位mm)

品番	サイズ	適合ボルト径 メートルねじ	適合ボルト径 ウイットねじ	L	ℓ	D	T_1	T_2	d	重量 g	保証荷重 kg・m
RH10	10	M 6	—	195	65	24	12	28	14	130	5
RH12	12	M 8	—	195	65	24	12	28	17	130	8
RH13	13	M 8	—	210	65	27	12	30	18	140	10
RH14	14	—	W5/16	210	65	27	12	30	19	140	12
RH17	17	M10	W3/8	250	75	32	13.5	33.5	23	200	20
RH19	19	M12	W7/16	270	80	36	15	37	26	300	26.5
RH21	21	—	W1/2	290	90	39	15	39	28	340	33
RH22	22	M14	—	290	90	41	15	39	30	350	35.5
RH24	24	M16	—	310	95	44	15.5	41	32	430	44
RH26	26	—	W5/8	330	100	48	16.5	43	35	550	50
RH27	27	M18	—	330	100	49	16.5	43	36	570	53
RH30	30	M20	—	350	105	54	18	52	41	610	64.5
RH32	32	M22	W3/4	370	110	58	18	54	43	900	69
RH35	35	—	W7/8	410	120	63	19.5	64	47	1,160	79
RH36	36	M24	—	410	120	64	19.5	64	49	1,200	84
RH41	41	M27	W 1	450	135	73	21	73	55	1,700	99
RH46	46	M30	W1 1/8	460	135	83	22.5	70	61	2,100	101
RH50	50	M33	W1 1/4	500	150	90	23	75	66	2,600	105
RH54	54	—	W1 3/8	540	160	96	24.5	80	71	3,500	109
RH58	58	—	W1 1/2	580	170	102	25	85	76	3,900	113

用途
- 鉄道、橋梁、製缶、型枠緊結、鉄塔組立、電気工事などに最適です。

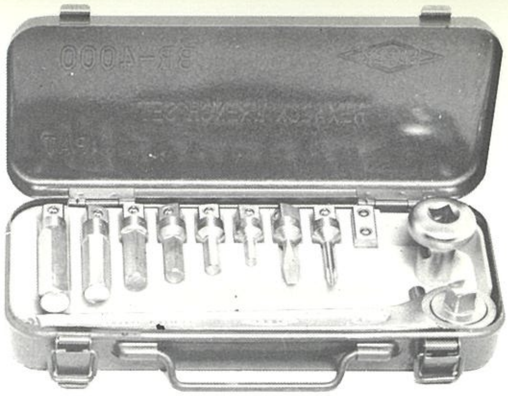
特長
- ギヤの歯部が細かいため狭い場所でも柄部操作が少くてすみます。
- ソケットは冷間搾出成形のため、繊維素を分断せず流線状に成形されていますから高度の強靱性を持ち、しかも薄肉で軽量、狭い場所にもはめこみが可能です。
- 柄部は理想的なＩビーム形状のため軽くて強靱です。
- 柄部末尾(シノ)部は、ボルト穴に適合するよう丸形（円錐形）に設計されているため、摩耗の心配はありません。

材質
- クロム・バナジウム合金鋼

仕上
- ＴＦＳ塗装

BR3000

BR4000



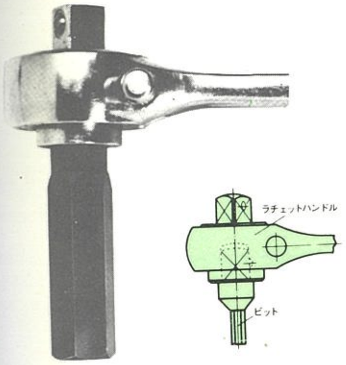
PATENT.

ヘキサゴンレンチセット

ご使用例

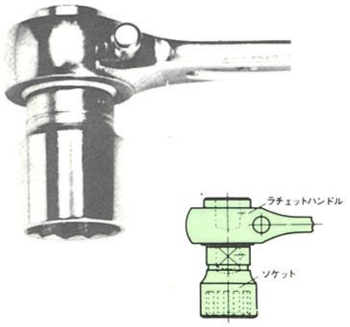
ラチェットハンドルとビットとの組合せ

例１



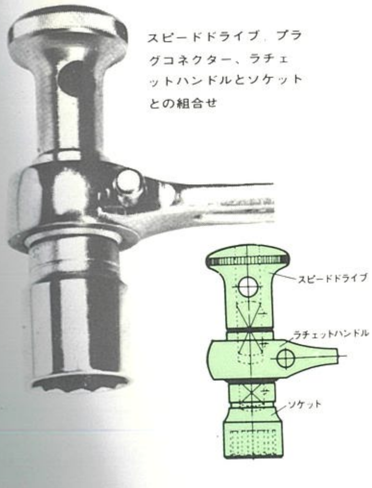
ラチェットハンドルとソケットとの組合せ

例２



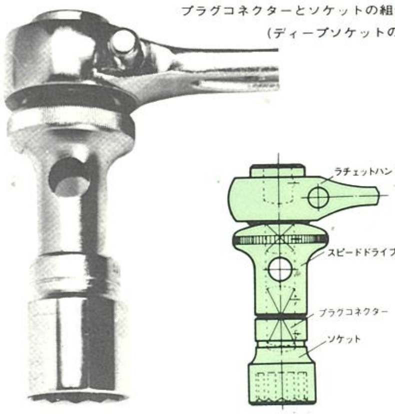
スピードドライブ、プラグコネクター、ラチェットハンドルとソケットとの組合せ

例３



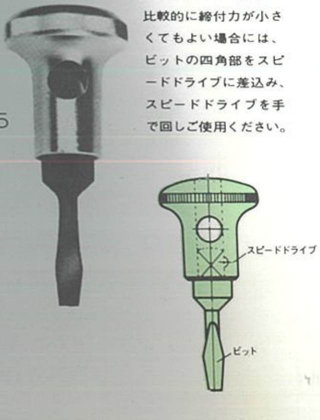
ラチェットハンドル、スピードドライブ、プラグコネクターとソケットの組合せ
（ディープソケットの代用）

例４



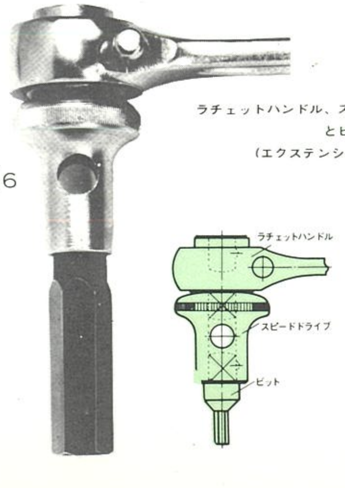
スピードドライブとビットとの組合せ
比較的に締付力が小さくてもよい場合には、ビットの四角部をスピードドライブに差込み、スピードドライブを手で回しご使用ください。

例５



ラチェットハンドル、スピードドライブとビットとの組合せ
（エクステンションバーの代用）

例６



用途

● 六角穴付きボルト（ソケットキャップスクリュー）、六角穴付き止ねじの取付け、取外しに最適です。

特長

● ラチェットハンドルに六角ビットを差込んで、ラチェット式六角棒スパナとして楽に迅速に作業ができます。

● ラチェットハンドルの差込角はⒿに準拠して製作されているためソケットと組合せ、ソケットレンチとして使用できます。（例２）

● ラチェットハンドルにスピードドライブ、プラグコネクターを組合せ、ディープソケットの代用として使用できます。（例４）

● ラチェットハンドルにスピードドライブと六角ビットを組合せ、深部の作業に使用できます。（例６）

● その他部品の組合せ方法も変化をもたせました。（ご使用例参照）

⊙ラチェットハンドル

● ソケットは冷間搾出成形のため、素材の繊維素を分断せず流線状に成形されているため強靭性は抜群です。

● ソケットギヤの歯部が細かいため、狭い場所でも柄部操作が少くてすみます。

● ソケット差込部は凹凸兼用のため、経済的です。

● 柄部は理想的なＩビーム形状のため、軽くて強靭です。

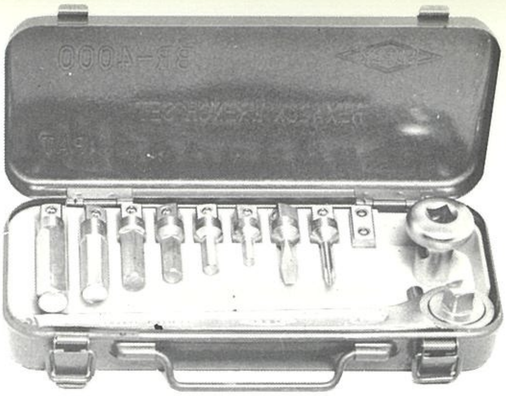
● 切換ピンつきのため、ワンタッチで回転方向が換えられます。

⊙ビット

● 六角ビットは六種類そろえているため、穴付ボルトでは、ＢＲ3000でＭ４～Ｍ12、ＢＲ4000でＭ８～Ｍ22と広範囲に使用できる経済工具です。

BR3000

BR4000



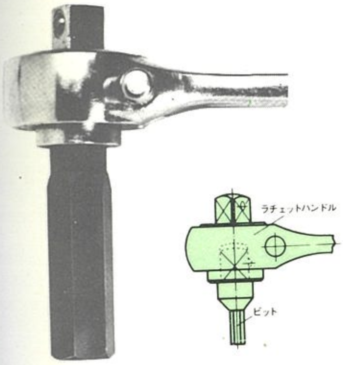
PATENT.

ヘキサゴンレンチセット

ご使用例

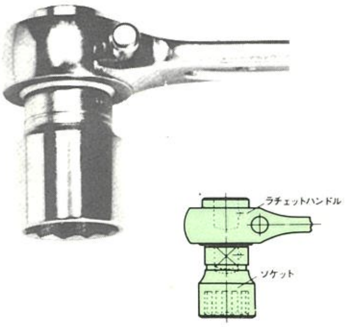
ラチェットハンドルとビットとの組合せ

例１



ラチェットハンドルとソケットとの組合せ

例２

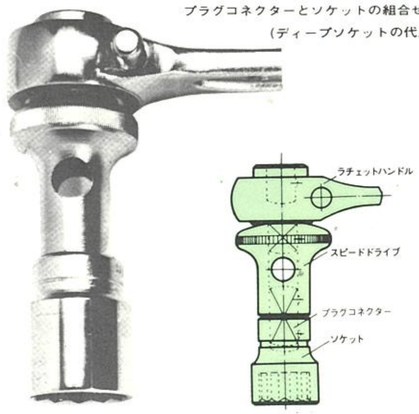


スピードドライブ、プラグコネクター、ラチェットハンドルとソケットとの組合せ

例３

ラチェットハンドル、スピードドライブ、プラグコネクターとソケットの組合せ
（ディープソケットの代用）

例４

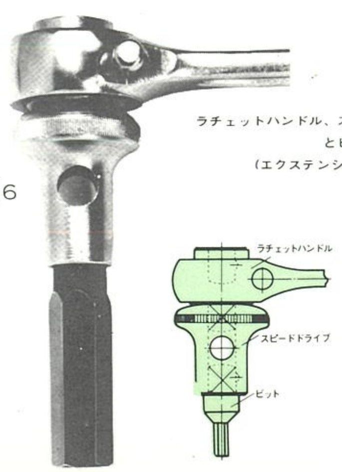


スピードドライブとビットとの組合せ
比較的に締付力が小さくてもよい場合には、ビットの四角部をスピードドライブに差込み、スピードドライブを手で回しご使用ください。

例５

ラチェットハンドル、スピードドライブとビットとの組合せ
（エクステンションバーの代用）

例６



用途

● 六角穴付きボルト（ソケットキャップスクリュー）、六角穴付き止ねじの取付け、取外しに最適です。

特長

● ラチェットハンドルに六角ビットを差込んで、ラチェット式六角棒スパナとして楽に迅速に作業ができます。

● ラチェットハンドルの差込角はⒿに準拠して製作されているためソケットと組合せ、ソケットレンチとして使用できます。（例２）

● ラチェットハンドルにスピードドライブ、プラグコネクターを組合せ、ディープソケットの代用として使用できます。（例４）

● ラチェットハンドルにスピードドライブと六角ビットを組合せ、深部の作業に使用できます。（例６）

● その他部品の組合せ方法も変化をもたせました。（ご使用例参照）

⦿ラチェットハンドル

● ソケットは冷間搾出成形のため、素材の繊維素を分断せず流線状に成形されているため強靱性は抜群です。

● ソケットギヤの歯部が細かいため、狭い場所でも柄部操作が少くてすみます。

● ソケット差込部は凹凸兼用のため、経済的です。

● 柄部は理想的なＩビーム形状のため、軽くて強靱です。

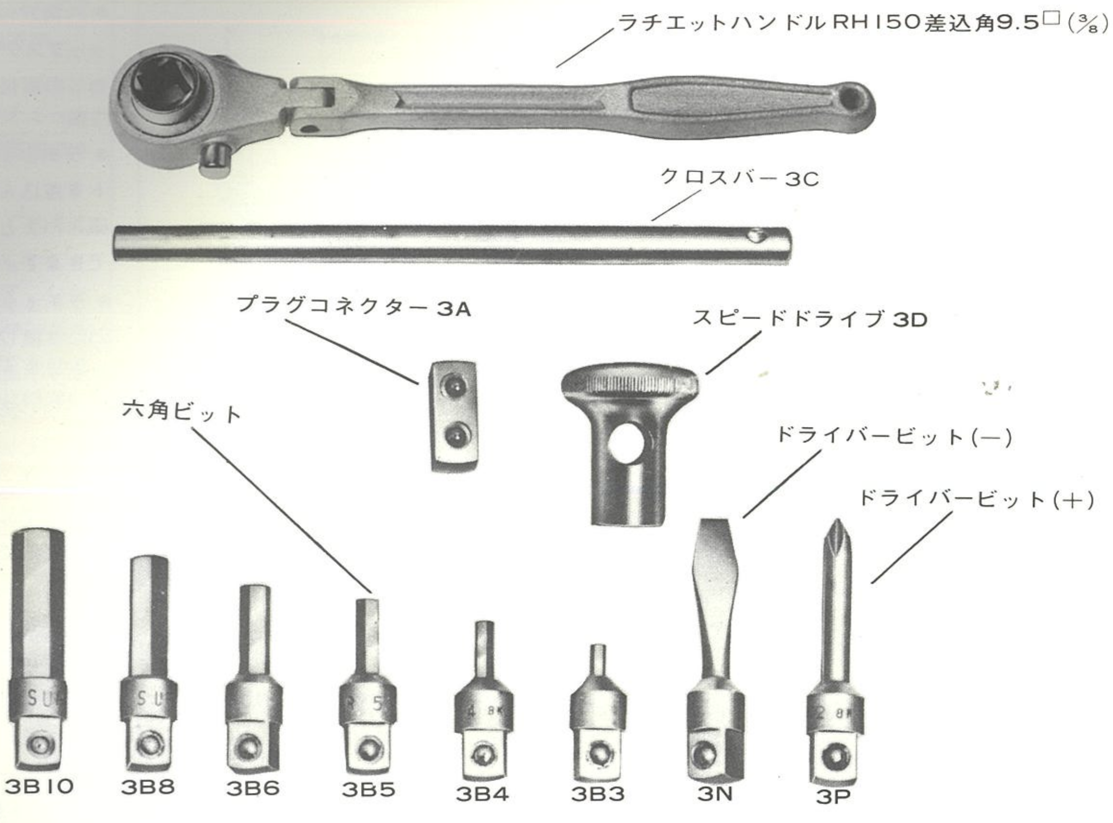
● 切換ピンつきのため、ワンタッチで回転方向が換えられます。

⦿ビット

● 六角ビットは六種類そろえているため、穴付ボルトでは、ＢＲ3000でＭ４～M12、ＢＲ4000でＭ８～M22と広範囲に使用できる経済工具です。

BR3000

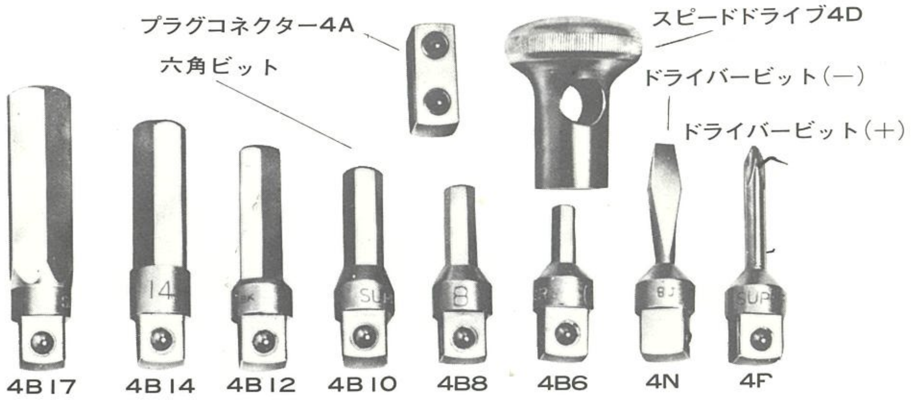
BR−3000 各部品説明



ビット使用範囲

品名	品番	呼び (mm)	主要寸法 L (mm)	主要寸法 ℓ (mm)	保証荷重 (kg•cm)	適合ボルトおよびねじ 六角穴付き止ねじ メートルねじ	六角穴付き止ねじ ウイットねじ	六角穴付きボルト メートルねじ	六角穴付きボルト ウイットねじ
六角ビット	3 B 3	3	20	7	50	M 6	W1/4	M 4	—
	3 B 4	4	25	12	100	M 8	W5/16	M 5	—
	3 B 5	5	28	16	200	M10	W3/8, 7/16	M 6	W1/4
	3 B 6	6	31	20	350	M12, 14	W1/2, 9/16	M 8	W5/16
	3 B 8	8	37	27	750	M16, 18	W5/8	M10	W3/8, 7/16
	3 B 10	10	43	34	1300	M20	W3/4	M12	W1/2
品名	品番	呼び	L (mm)	ℓ (mm)	保証荷重 (kg•cm)	普通ねじ	タッピンねじ	木ねじ	止ねじ
ドライバービット	3 N	6 (mm)	59	37	80	M2.5〜6	M2.5〜6	2.7〜5.5	M 6 〜 8 W1/4 〜 5/16
	3 P	2 (番)	59	37	110	M3〜5.5	M3〜5.5	3.1〜5.1	—

BR−4000各部品説明 BR4000



ビット使用範囲

品名	品番	呼び (mm)	主要寸法 L (mm)	主要寸法 ℓ (mm)	保証荷重 (kg·cm)	適合ボルトおよびねじ 六角穴付き止ねじ メートルねじ	六角穴付き止ねじ ウイットねじ	六角穴付きボルト メートルねじ	六角穴付きボルト ウイットねじ
六角ビット	4B6	6	35	17	350	M12, 14	W1/2, 9/16	M8	W5/16
	4B8	8	41	25	750	M16, 18	W5/8	M10	W3/8, 7/16
	4B10	10	47	32	1300	M20	W3/4	M12	W1/2
	4B12	12	53	38	2150	—	W7/8	M14	W9/16
	4B14	14	59	46	3450	—	—	M16, 18	W5/8, 3/4
	4B17	17	68	54	5500	—	—	M20, 22	—
品名	**品番**	**呼び**	**L (mm)**	**ℓ (mm)**	**保証荷重 (kg·cm)**	**普通ねじ**	**タッピンねじ**	**木ねじ**	**止ねじ**
ドライバービット	4N	7 (mm)	68	41	110	M3.5〜8	M3.5〜8	3.5〜8	M8〜10 W5/16〜7/16
	4P	3 (番)	68	41	210	M6〜8	M6〜8	5.5〜9.5	—

PATENT.

スーパートング

用途

●ガス、水道、排水、電気、電信、電話、化学、鉱山、造船、車輌など配管工事に最適です。

特長

●賠償保険付です。

●パイプレンチの上あごが障害になるような非常に狭い場所でも、チェーンが入るすきまさえあれば使用できます。

●取扱は簡単で、いちどくわえれば、いちいち取りはずすことなく、ラチェット作動により連続作業ができます。

●重量は表－1のごとく非常に軽く設計されてます。

材質

●本　体　クロムバナジウム合金鋼

●チエン　ニッケルクロム
　　　　モリブデン鋼

仕上

ST-2½　本体 赤ラッカー仕上
ST-3　柄部鋼管・赤ラッカー仕上
刃部は二段焼入し特別に硬化しているため滑りません。

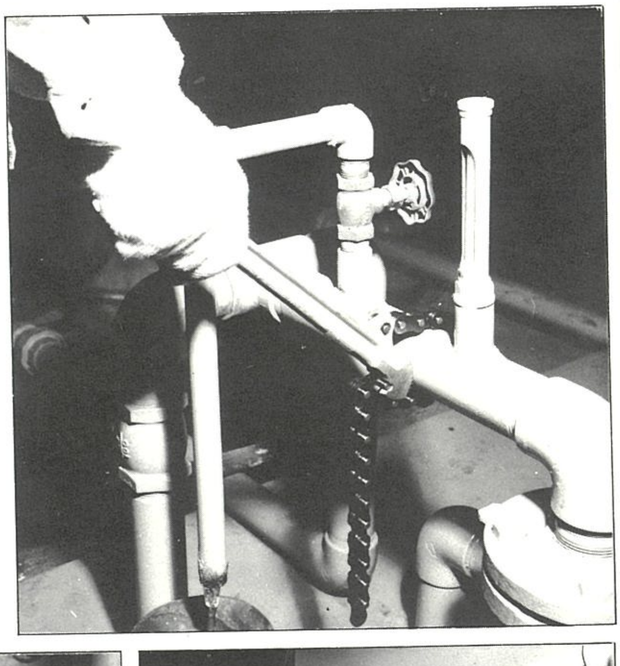
表－1

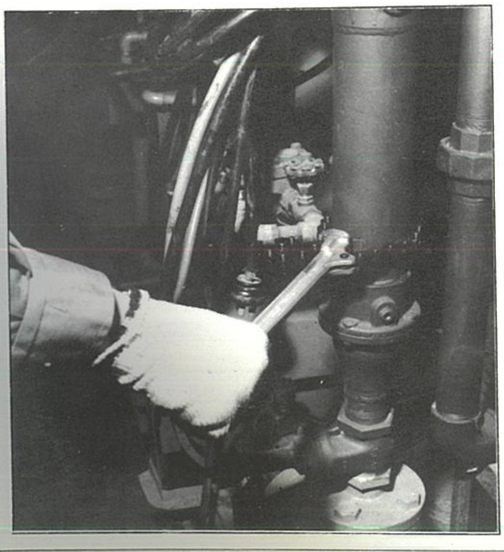
品　番	くわえることのできるガス管径		全　長	チエーンの長さ	総重量	保証荷重
	外　径	呼び方				
ST－0	12mm～ 50mm	¼φ～1½φ	230mm	243mm	300g	30kg・m
ST－1	14mm～ 89mm	¼φ～ 3φ	305mm	438mm	770g	75kg・m
ST－2	25mm～170mm	¾φ～ 6φ	510mm	685mm	2,600g	180kg・m
ST－2½	34mm～230mm	1φ～ 8φ	700mm	860mm	5,300g	325kg・m
ST－3	35mm～270mm	1φ～ 10φ	1,445mm	984mm	11,700g	325kg・m

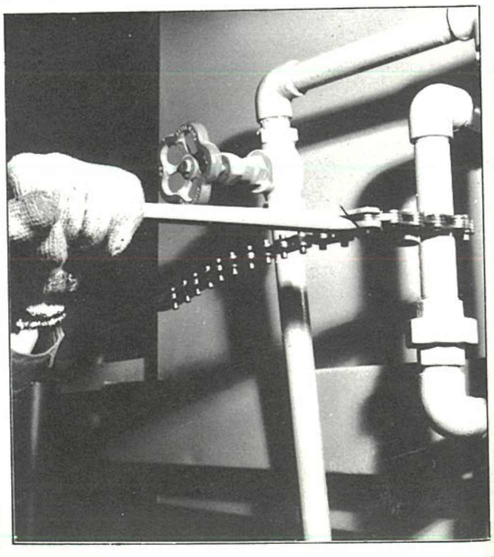
（注）ガス管の呼び方はＪＩＳ Ｇ3452の配管用炭素鋼鋼管の呼び方Ｂを示す。

取替用チエーン

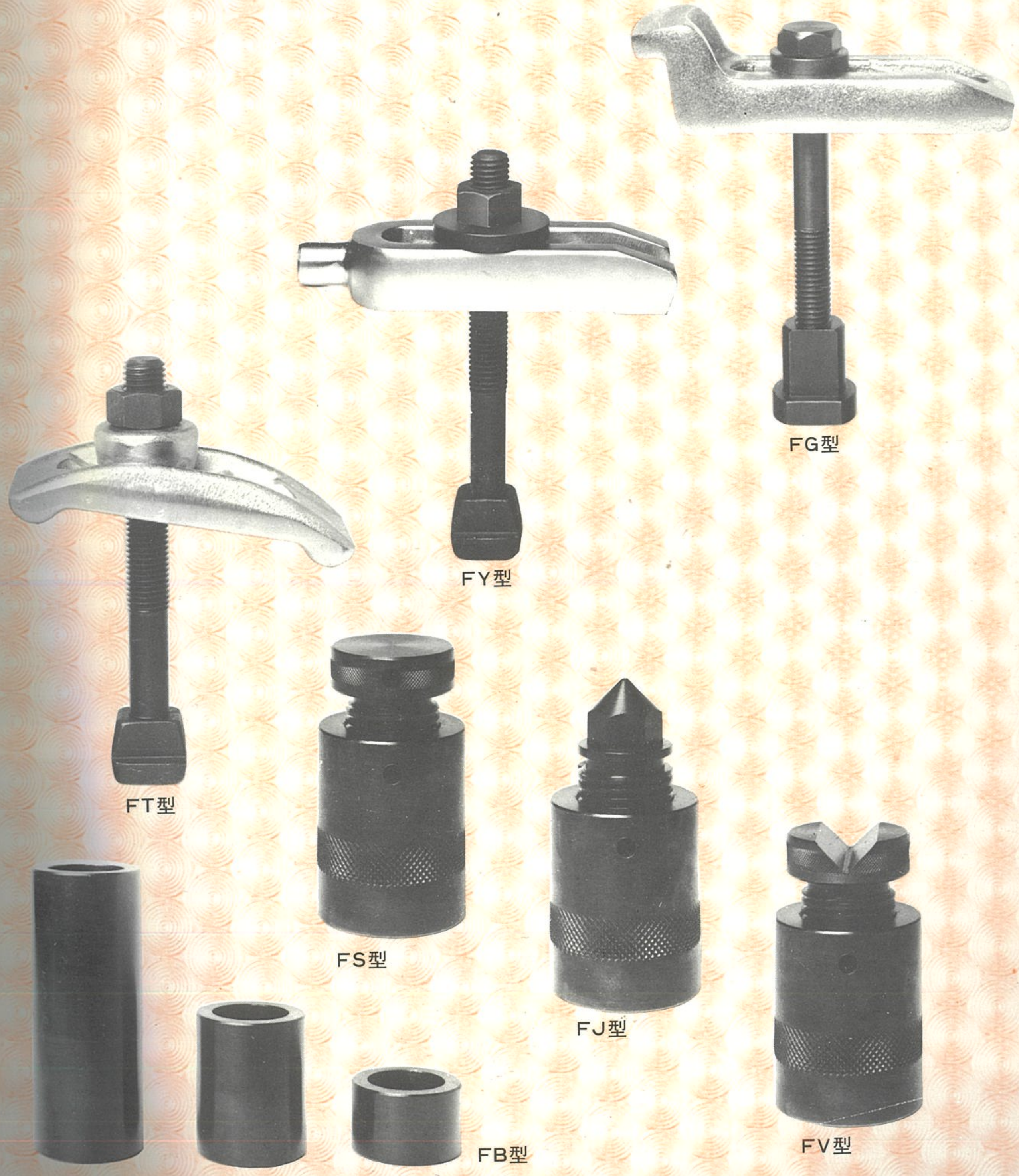
品　番	全長
STC－0	243mm
STC－1	438mm
STC－2	685mm
STC－2½	860mm
STC－3	984mm







クランピングエレメント類



使いやすくて丈夫な
SUPER
スーパー印工具

特長

《FGB型》

●本体をアヒルの首のように設計してあるため、ボルトの頭が本体より上にでず、空間を充分に活用できます。しかも片方にはねじ孔があるためボルトをねじこむことにより本体の締付高さを自由に調節できます。

《FYB型》

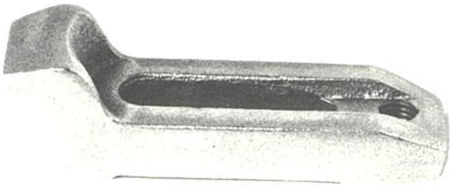
●本体はU字形に設計してあるためセット時間が節約でき、しかもボス(円筒形)部があるため、加工物の孔に挿入して、しめつけることができます。

《FTB型》

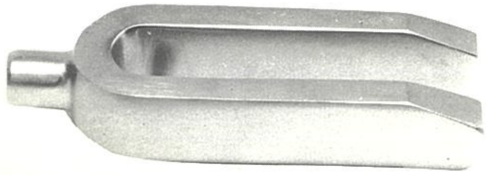
●本体凹面は波形にし、座金底面は本体波形に合わせてRをつけているため、本体が前後に傾斜してもナットは常に締付面に垂直にしまります。

用途

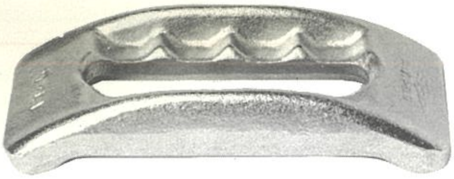
●金型の取付けや、加工物のおさえ金具、締付金具として、プレス、プレーナー，フライス盤、中ぐり盤、ボール盤などに適します。



FGB型
(PAT. P.)

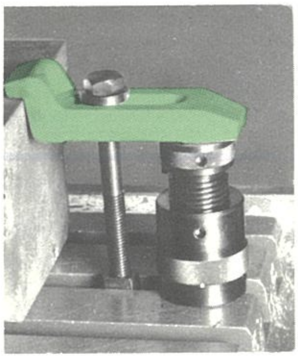


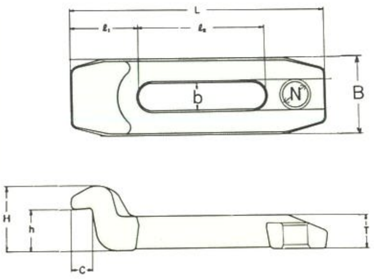
FYB型
(PAT. P.)



FTB型
(PATENT)

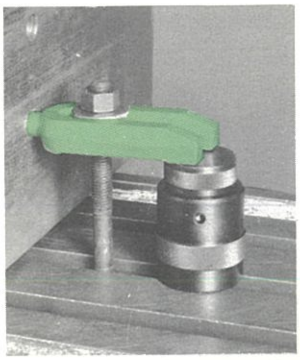
ユニクランプ本体

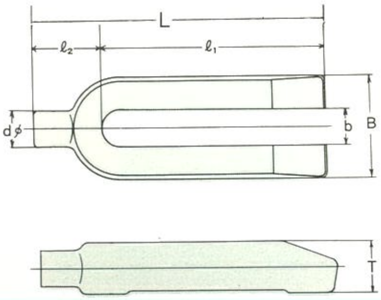




標準寸法表　(単位mm)

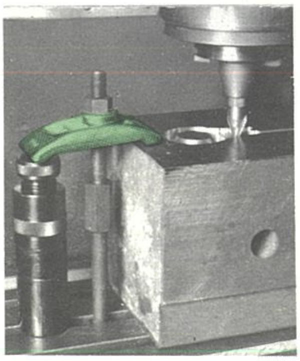
品番	適合ボルト メートルねじ	適合ボルト ウイットねじ	b	L	ℓ1	ℓ2	N	B	C	H	h	T
FGB4	M12	W½	13	125	33	63	M12	36	10	32	20	17
FGB5	M16	W⅝	17	160	42	80	M16	48	14	40	26	21
FGB6	M20	W¾	21	200	52	100	M20	59	17	50	32	26
FGB8	M24	W1	26	250	66	125	M24	70	21	63	40	33

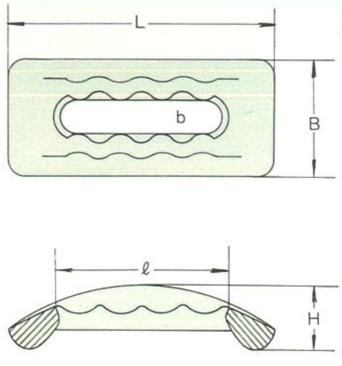




標準寸法表　(単位mm)

品番	適合ボルト メートルねじ	適合ボルト ウイットねじ	L	ℓ1	ℓ2	B	T	dφ	b
FYB4	M12	W½	114	87	14	40	20	14	13
FYB5	M16	W⅝	167	134	18	50	23	17	17
FYB6	M20	W⅜	220	181	20	60	27	20	21
FYB8	M24	W1	274	228	24	70	32	24	25





標準寸法表　(単位mm)

品番	適合ボルト メートルねじ	適合ボルト ウイットねじ	L	B	H	ℓ	b
FTB3	M10	W⅜	80	36	18	50	10.5
FTB4	M12	W½	100	45	22	63	13
FTB5	M16	W⅝	125	56	28	80	17
FTB6	M20	W¾	160	71	35	100	21
FTB8	M24	W1	200	90	44	125	25

用途

●ユニクランプの本体と併用すると便利です。

《FGZ型》

●FGB型専用に設計され、特に大きな面取りをしてあるため、頭付ボルト(FGN型)との接触面は理想的です。

《FTZ型》

●FTB型専用に設計され、本体との接触面は十文字のRをつけてあるため、本体が前後に傾斜してもナットは常に締付面に垂直にします。

《FXZ型》

●FGZ型よりも約3割外径を大きくし、さらに用途をひろげました。

仕上

●完全熱処理後、リン酸マンガン化成被膜処理。(但しFTZはニッケルクロムメッキ)

FGZ型

FYZ型

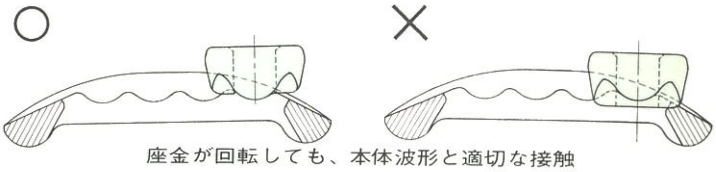
FXZ型

FTZ型
(PAT.P.)

下から見た図

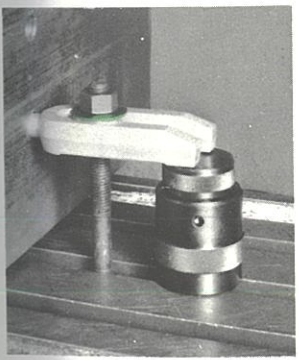
FTZ型の正しい使いかた

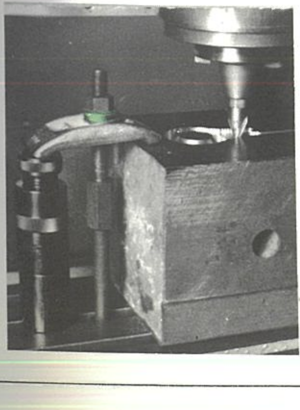
A図　　B図

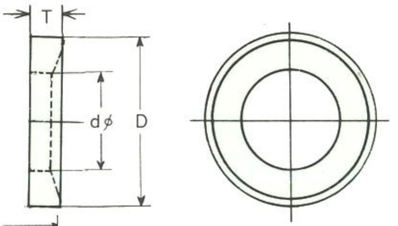


座金が回転しても、本体波形と適切な接触面を保つように設計されていますが、本体の端で使用されるときは座金の(R)の高い方を使って下さい。山の低い方をお使いになりますと、前後に傾斜致しません。

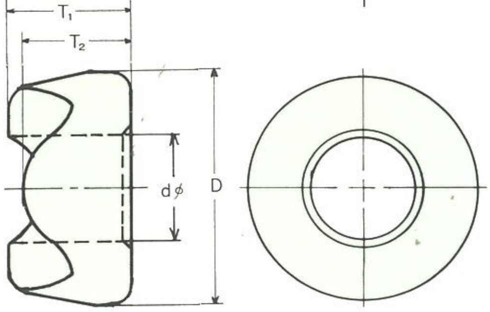
ユニクランプ座金



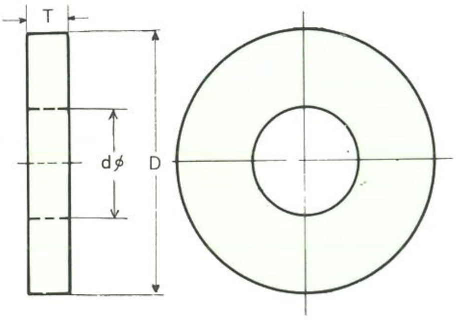




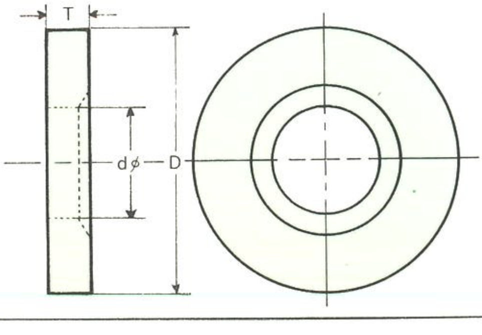
品番	適合ボルト	dφ	D	T
FGZ4	M12・W½	15	26	5
FGZ5	M16・W⅝	19	32	6
FGZ6	M20・W¾	23	40	8
FGZ8	M24・W1	27	48	9



品番	適合ボルト	dφ	D	T_1	T_2
FTZ3	M10・W⅜	10.5	24	13	11
FTZ4	M12・W½	13.0	30	16	14
FTZ5	M16・W⅝	17.0	38	20	18
FTZ6	M20・W¾	21.0	49	26	22
FTZ8	M24・W1	25.0	62	32	28



品番	適合ボルト	dφ	D	T
FYZ3	M10・W⅜	10.5	28	4
FYZ4	M12・W½	13	35	5
FYZ5	M16・W⅝	17	45	6
FYZ6	M20・W¾	21	50	8
FYZ8	M24・W1	25	60	10



品番	適合ボルト	dφ	D	T
FXZ3	M10・W⅜	12	28	4
FXZ4	M12・W½	14	35	5
FXZ5	M16・W⅝	19	45	6
FXZ6	M20・W¾	23	50	8
FXZ8	M24・W1	28	60	10

用途

●ユニクランプの本体、座金、Tスロットナットと併用されますと便利です。

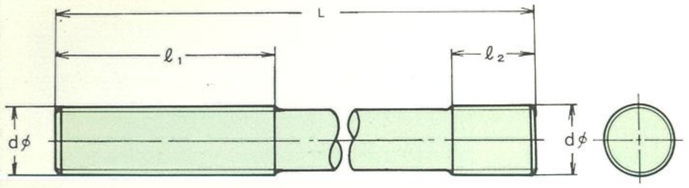
特長

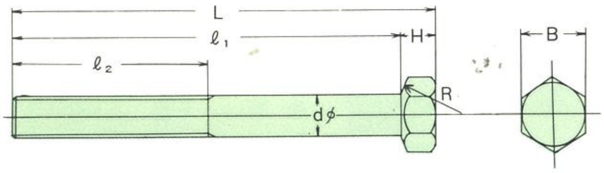
●頭つきボルトのほかに、スタッドボルトは各サイズとも５種類の長さと多様化し、用途に応じて選択、組合せてご利用いただけます。

仕上

●完全熱処理後リン酸マンガン化成被膜処理。

ユニクランプ ボルト





標準寸法表　(単位mm)

品番	呼び (dφ×L)	ℓ_1	ℓ_2
F T N 350	M10 × 50	22	13
F T N 390	M10 × 90	50	13
F T N 3100	M10 × 100	60	13
F T N 3115	M10 × 115	60	13
F T N 3140	M10 × 140	60	13
F T N 465	M12 × 65	30	15
F T N 4100	M12 × 100	60	15
F T N 4125	M12 × 125	75	15
F T N 4150	M12 × 150	80	15
F T N 4175	M12 × 175	100	15
F T N 575	M16 × 75	45	19
F T N 5125	M16 × 125	75	19
F T N 5150	M16 × 150	90	19
F T N 5175	M16 × 175	90	19
F T N 5225	M16 × 225	100	19
F T N 6100	M20 × 100	60	27
F T N 6150	M20 × 150	90	27
F T N 6180	M20 × 180	110	27
F T N 6200	M20 × 200	120	27
F T N 6250	M20 × 250	145	27
F T N 8150	M24 × 150	100	35
F T N 8200	M24 × 200	120	35
F T N 8225	M24 × 225	135	35
F T N 8250	M24 × 250	145	35
F T N 8350	M24 × 350	145	35

標準寸法表　(単位mm)

品番	dφ	B	H	L	ℓ_1	ℓ_2
FGN 4	M12	19	10	130	120	60
FGN 5	M16	24	13	143	130	65
FGN 6	M20	30	16	181	165	83
FGN 8	M24	36	19	204	185	93

用途

● ユニクランプの本体、座金、Tスロットナット、ボルトと併用されますと便利です。

特長

《FTU型》

● 一般締付用の六角ナットで、熱処理加工されてあるため長くご使用いただけます。

《FBU型》

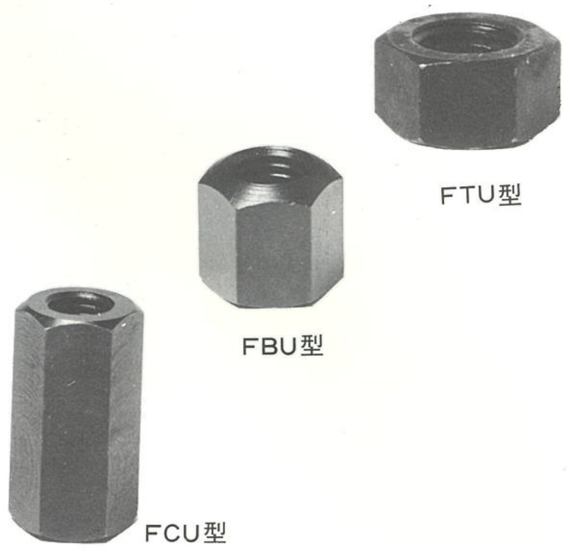
● 片面にRをつけて、球面座金との接触面は密着するように設計してあります。

《FCU型》

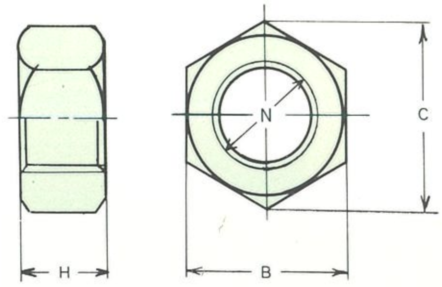
● カップリングナットとしてお使いいただけるよう、ねじ部を長く設計してあります。

仕上

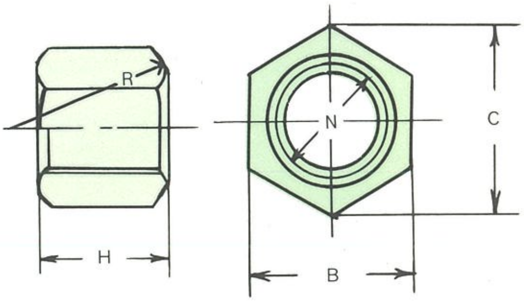
● 完全熱処理後リン酸マンガン化成被膜処理。



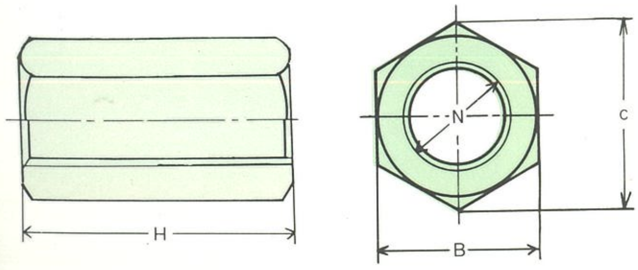
ユニクランプ ナット



品　番	N	B	H
FTU 3	M10	17	8
FTU 4	M12	19	10
FTU 5	M16	24	13
FTU 6	M20	30	16
FTU 8	M24	36	19



品　番	N	B	H
FBU 3	M10	17	15
FBU 4	M12	19	18
FBU 5	M16	24	24
FBU 6	M20	30	30
FBU 8	M24	36	36



品　番	N	B	H
FCU 3	M10	17	30
FCU 4	M12	19	36
FCU 5	M16	24	48
FCU 6	M20	30	60
FCU 8	M24	36	72

用途

●ユニクランプの本体、座金と併用すると便利です。

特長

《FDS型》

●菱形に設計されているため、着脱の際テーブル溝の端まで移動させずに、直接セット位置の溝にはめこみ矢印方向(下図参照)に60°ひねるだけで着脱できます。

《FTS型》

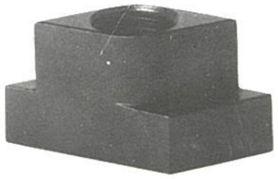
●鍛造品で、主要部は機械加工をしてあるため、テーブル溝をキズつけません。

《FGS型》

●頭付ボルトを使用の際、ねじ部が長いので、クランプする高さの微調整ができます。

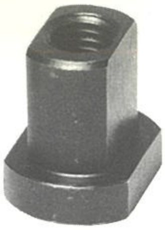
仕上

●完全熱処理後リン酸マンガン化成被膜処理



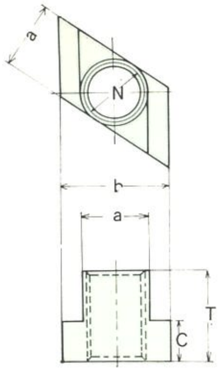
FDS型
(PAT. P.)

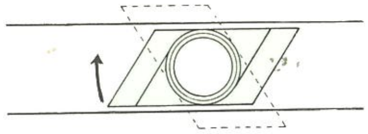
FTS型



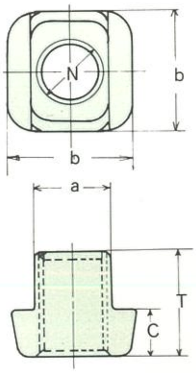
FGS型

Tスロットナット

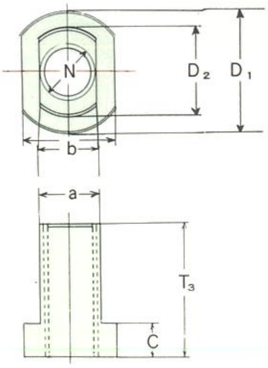




品 番	N	a	b	c	T
FDS 4	M12	14	22	8	16
FDS 5	M16	18	28	10	20
FDS 6	M20	22	36	14	28
FDS 8	M24	28	45	18	36



品 番	N	a	b	c	T
FTS 3	M10	12	19	7	14
FTS 4	M12	14	22	8	16
FTS 5	M16	18	28	10	20
FTS 6	M20	22	36	14	28
FTS 8	M24	28	45	18	36



品 番	N	a	b	c	T	D_1	D_2
FGS 4	M12	14	22	8	28	21	30
FGS 5	M16	18	28	10	36	27	40
FGS 6	M20	22	36	14	44	33	50
FGS 8	M24	28	45	18	56	42	60

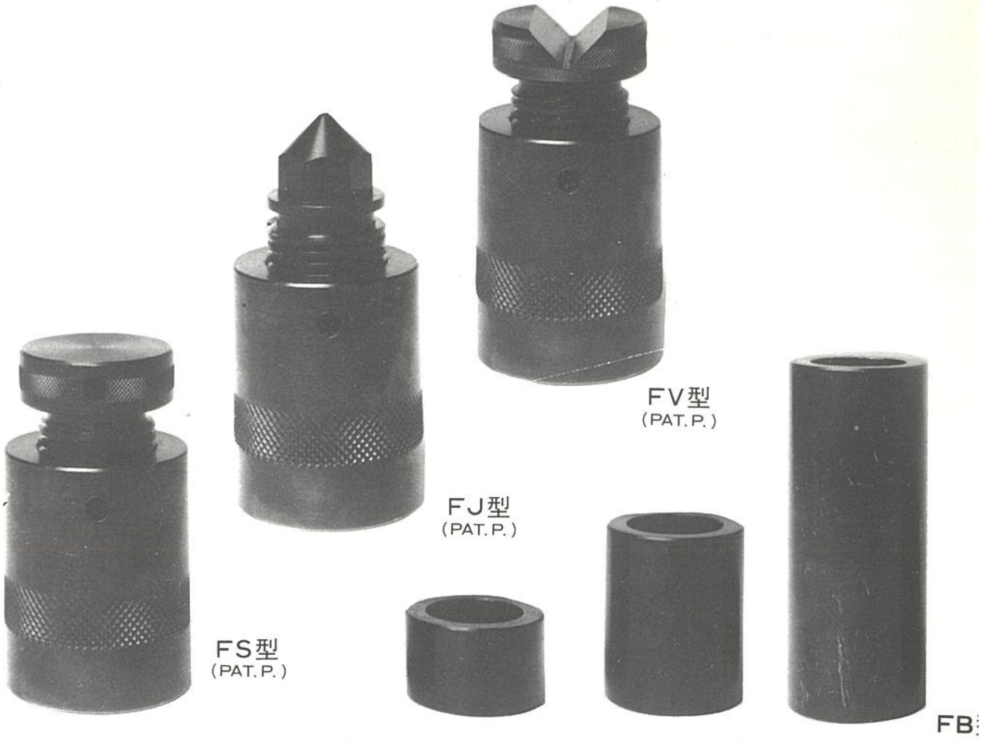
用途《スクリューサポート》
●ユニクランプの支え台や、高さ調節式Vブロックとして、また小型ジャッキとして多くの分野でご利用いただけます。

特長
●スピンドルは細目ねじのため軽くまわせて、ゆるみにくく、しかもエンドストップ付のため本体より抜け落ちることなく安定した支え面が得られます。

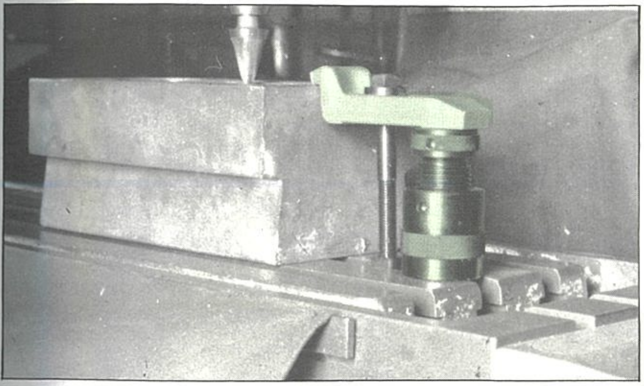
《ステップブロック》
●ユニクランプの支え台や、スクリューサポートに継ぎ足してご利用いただけます。

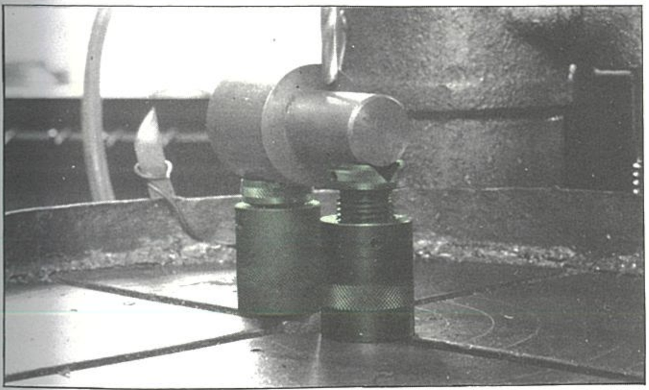
特長
●各サイズとも三段階の高さをもち用途に応じて継ぎ足してご利用いただけます。

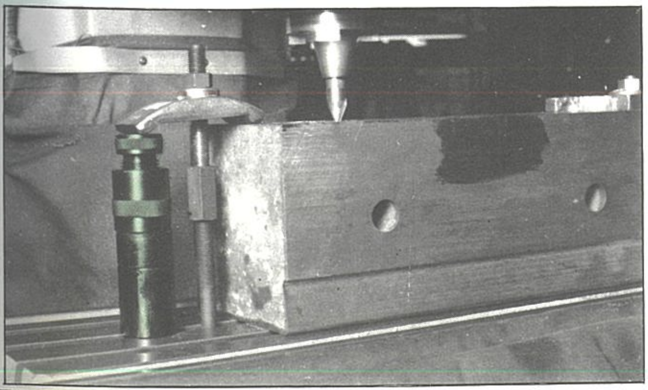
仕上
●完全熱処理後リン酸マンガン化成被膜処理。



スクリューサポート・ステップブロック







スクリューサポートFJ型

品番	高さ	六角対辺	台φ	ねじ径	ストローク
FJ 80	89－127	22	50	32	38
FJ 100	114－162	27	63	40	48

スクリューサポートFV型

品番	高さ	頭φ	台φ	ねじ径	ストローク
FV 80	77－115	42	50	32	38
FV 100	98－146	53	63	40	48

スクリューサポートFS型

品番	高さ	頭φ	台φ	ねじ径	ストローク
FS 80	77－115	42	50	32	38
FS 100	98－146	53	63	40	48

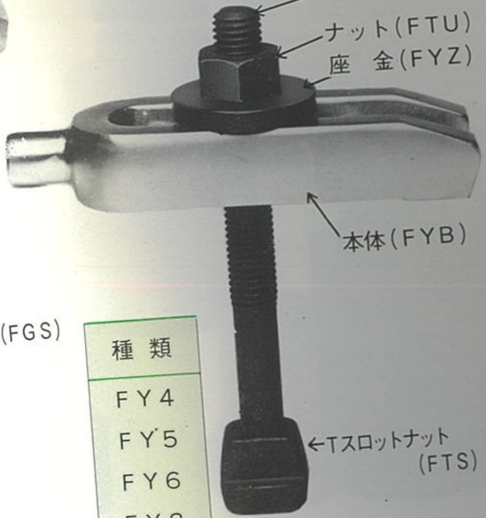
ステップブロックFB型

品番	高さ	外径
FB 832	32	
FB 863	63	50
FB 8125	125	
FB 104	40	
FB 108	80	63
FB 10160	160	

＊ユニクランプ各種部品の組合わせ標準

種　類
FG4
FG5
FG6
FG8

FG型



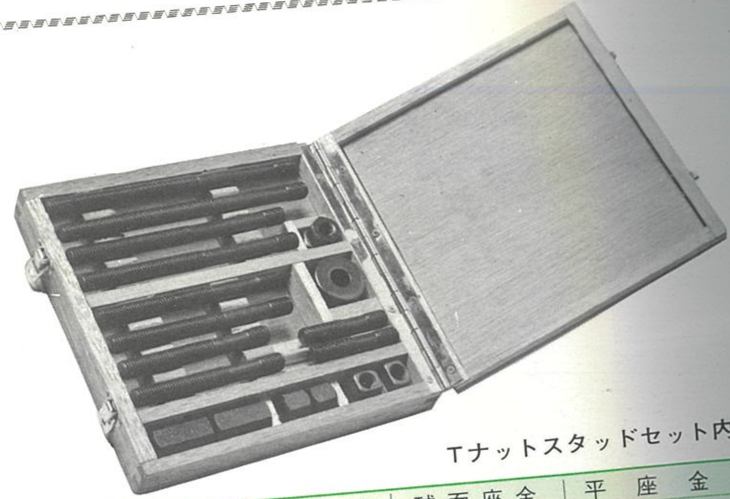
種　類
FY4
FY5
FY6
FY8

FY型

種　類
FT3
FT4
FT5
FT6
FT8

FT型

＊Tナットスタッドセット



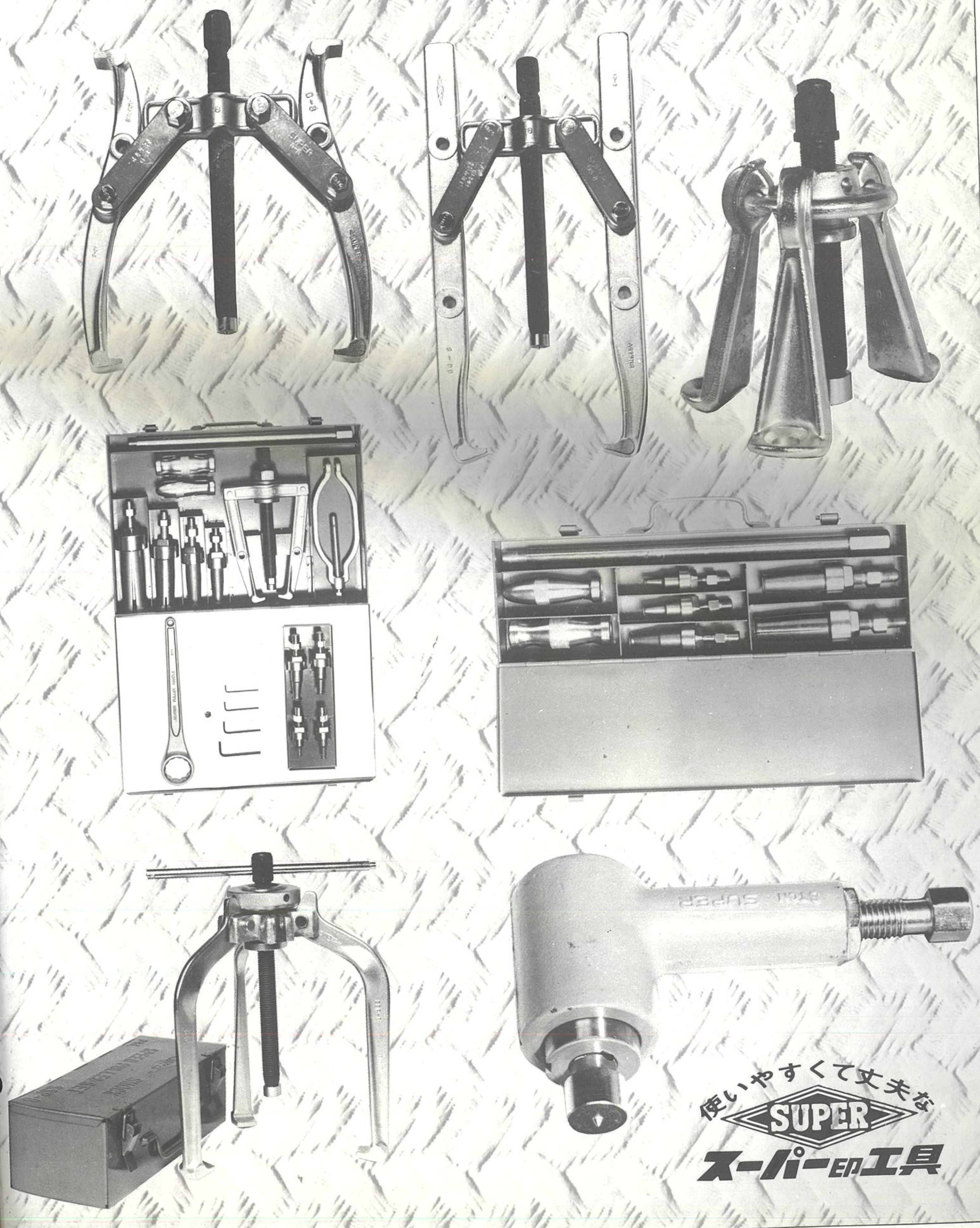
セットの内容

六角ナット…………………2ケ
球面六角ナット……………2ケ
球面座金……………………2枚
平　座金……………………2枚
継ナット……………………2ケ
Tスロットナット…………2ケ
スタッドボルト……………10本

Tナットスタッドセット内容

品　番	六角ナット		球面六角ナット		球面座金		平　座　金		継　ナ　ッ　ト		Tスロットナット		スタッドボルト	
	品　番	入　数	品　番	入　数	品　番	入　数	品　番	入　数	品　番	入　数	品　番	入　数	d φ×L	入　数
SF-3000	FTU3	2ケ	FBU3	2ケ	FXZ3	2枚	FYZ3	2枚	FCU3	2ケ	FTS3	2ケ	M10× 50 M10× 90 M10×100 M10×115 M10×140	2本 2本 2本 2本 2本
SF-4000	FTU4	2ケ	FBU4	2ケ	FXZ4	2枚	FYZ4	2枚	FCU4	2ケ	FTS4	2ケ	M12× 65 M12×100 M12×125 M12×150 M12×175	2本 2本 2本 2本 2本
SF-5000	FTU5	2ケ	FBU5	2ケ	FXZ5	2枚	FYZ5	2枚	FCU5	2ケ	FTS5	2ケ	M16× 75 M16×125 M16×150 M16×175 M16×225	2本 2本 2本 2本 2本
SF-6000	FTU5	2ケ	FBU6	2ケ	FXZ6	2枚	FYZ6	2枚	FCU6	2ケ	FTS6	2ケ	M20×100 M20×150 M20×180 M20×200 M20×250	2本 2本 2本 2本 2本
SF-8000	FTU6	2ケ	FBU8	2ケ	FXZ8	2枚	FYZ8	2枚	FCU8	2ケ	FTS8	2ケ	M24×150 M24×200 M24×225 M24×250 M24×300	2本 2本 2本 2本 2本

プーラー類《ギヤプーラー　ベアリングプーラー　ホイルプーラー　グリップギヤプーラー　ショックスピードプーラー　スライドハンマベアリングプーラー》



用途

● ベアリングまたは、シャフトに錆付いたり焼付いたりした、プーリ、ギヤなどの取外し困難な場合に最適です。

特長

● おねじは三角ねじと角ねじの中間的な30度台形ねじの細目を採用しているので、重荷重に耐え且つ摩擦抵抗が小さく、楽に回転させることができます。

● 爪の先端を薄く製作しているため狭い場所でも使用できます。

● G－8、G－12、G－18などは(図－1)のごとくボルト孔を付け替ると被抜物がシャフトの先端にない場合でも使用できます。

● 被抜物に引掛ける爪の部分が両端にあるため、片方が万一折損しても使用できます。

● 爪は部分的に肉厚鍛造し表－1のごとく保証耐圧は抜群です。

材質

● 主要部分は
クロムバナジウム合金鋼

仕上

● ニッケルクロムメッキ(但しおねじはリン酸マンガン化成被膜処理)

G型

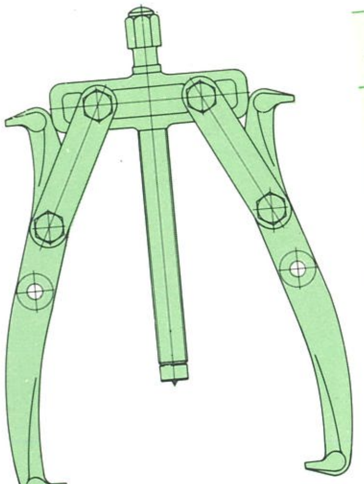
PATENT

ギヤプーラー

(単位㎜)

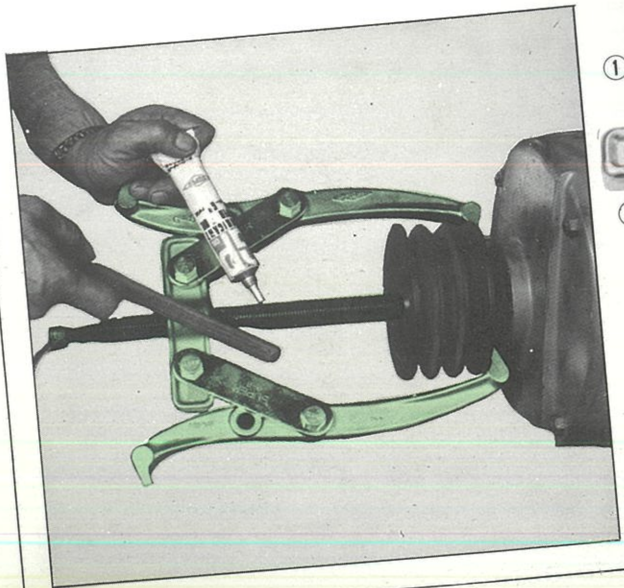
表－1

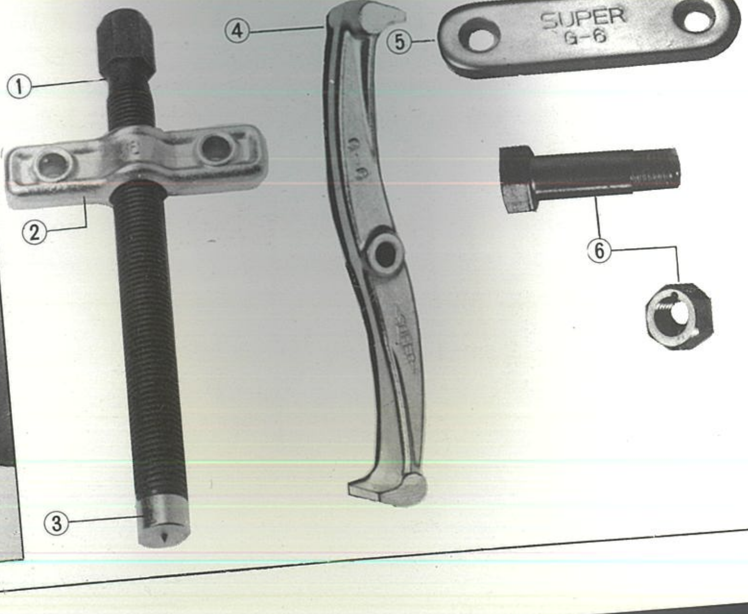
品番	くわえうるギヤなどの 直径(㎜)	くわえうるギヤなどの 幅(㎜)	保証耐圧(ton)	重量(g)	おねじ主要寸法 ねじ	おねじ主要寸法 頭部六角対辺	おねじ主要寸法 全長
G－3	75	30	2	310	M12×1.75	14	120
G－4	100	50	4	750	TM14×2	17	140
G－6	150	80	6	1,760	TM18×2	19	200
G－8	200	170	10	3,600	TM22×2.5	23	290
G－12	300	200	15	7,500	TM32×3	32	340
G－18	450	270	20	13,750	TM34×3	35	430



図－1

NO.	品名	記号
①	おねじ	GS
②	めねじ	GR
③	アダプタ	GA
④	爪	GJ
⑤	座金	GZ
⑥	ボルト・ナット	GN





用途
●ベアリングまたは、シャフトに錆付いたり、焼付いたりしたプーリ、ギヤなどの取外し困難な場合に最適です。

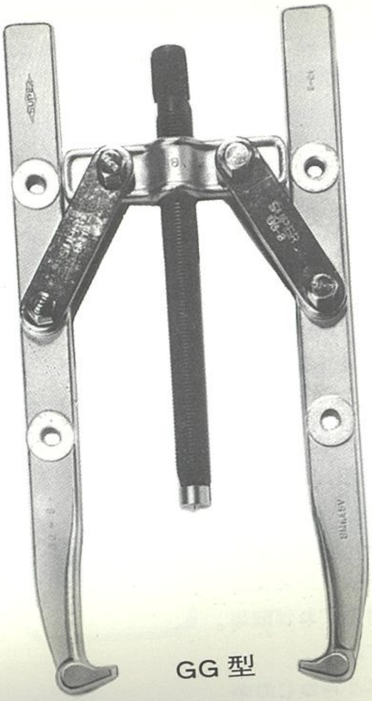
特長
●爪を長く製作してあるので、カムギヤ、カムプーリ、ウインチのギヤなどのように被抜物がシャフトの先端にない場合に使用できます。

●爪は部分的に肉厚鍛造し表一1のごとく保証耐圧は抜群です。しかも爪の先端は薄いので狭い場所でも使用できます。

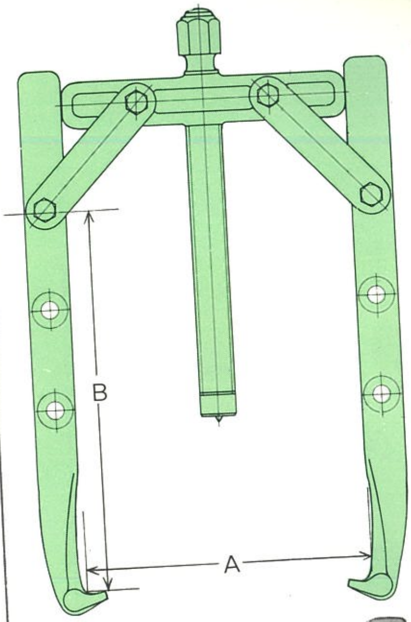
●おねじは三角ねじと角ねじの中間的な30度台形ねじの細目を採用しているので、重荷重に耐え且つ摩擦抵抗が小さいので楽に回転さすことが出来ます。

材質
●主要部分は
クロムバナジウム合金鋼

仕上
●ニッケルクロムメッキ（但しおねじはリン酸マンガン化成被膜処理）


GG 型

グリップギヤプーラー

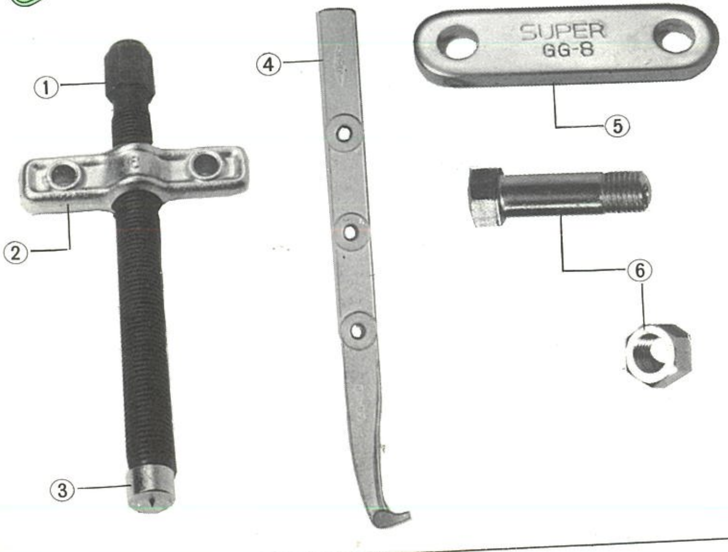


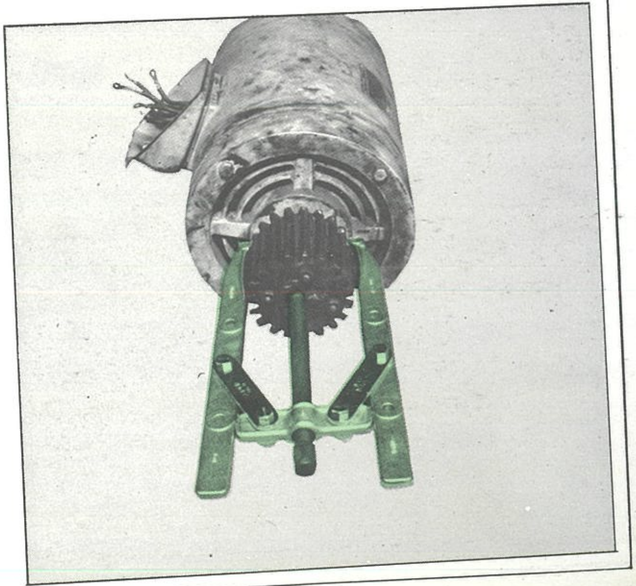
(単位mm)

表一1

品番	くわえうるギヤなどの 直径(mm)	くわえうるギヤなどの 幅(mm)	保証耐圧 (ton)	重量 (g)	おねじ主要標準寸法 ねじ	おねじ主要標準寸法 頭部六角対辺	おねじ主要標準寸法 全長	A	B
GG－8	200	300	10	5,730	TM22×2.5	23	290	200	330
GG－10	250	330	15	9,480	TM32×3	32	340	250	370
GG－15	375	400	20	14,900	TM34×3	35	430	375	450

NO.	品名	記号
①	おねじ	GGS
②	めねじ	GGR
③	アダプタ	GGA
④	爪	GGJ
⑤	座金	GGZ
⑥	ボルト・ナット	GGN





用途

● ベアリングまたはシャフトに錆付いたり 焼付いたりしたプーリー、ギヤなどの取外し困難な場合に最適です。

特長

● ねじの加圧力と打撃（ショック）とが相まって、有効に働き、取外しが迅速にできます。

● 三本爪のため安定性があり、部分的に肉厚鍛造してあるため保証耐圧は表一１のごとく抜群です。

● 三本爪で使用できない個所には、二本爪でも使用できるよう、本体の爪取付け部が四個所にあります。

● シャフトにスッピル（キー）などがあったり、ギヤ、プーリなどのボス孔が小さい場合は附属部品の補助アダプタを併用すれば簡単に取外しができます。

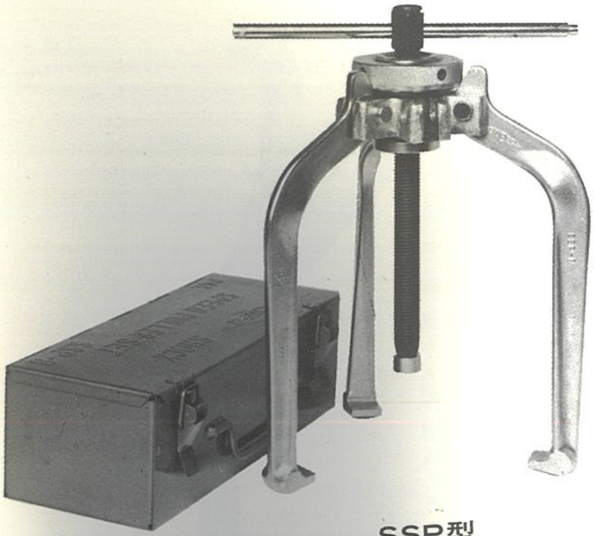
● おねじは三角ねじと角ねじの中間的な30度台形ねじの細目を採用しているので、重荷重に耐え且つ摩擦抵抗が小さいので楽に回転さすことができます。

材質

● 主要部分はクロムバナジウム合金鋼

仕上

● ニッケルクロムメッキ（但しおねじはリン酸マンガン化成被膜処理）



SSP型

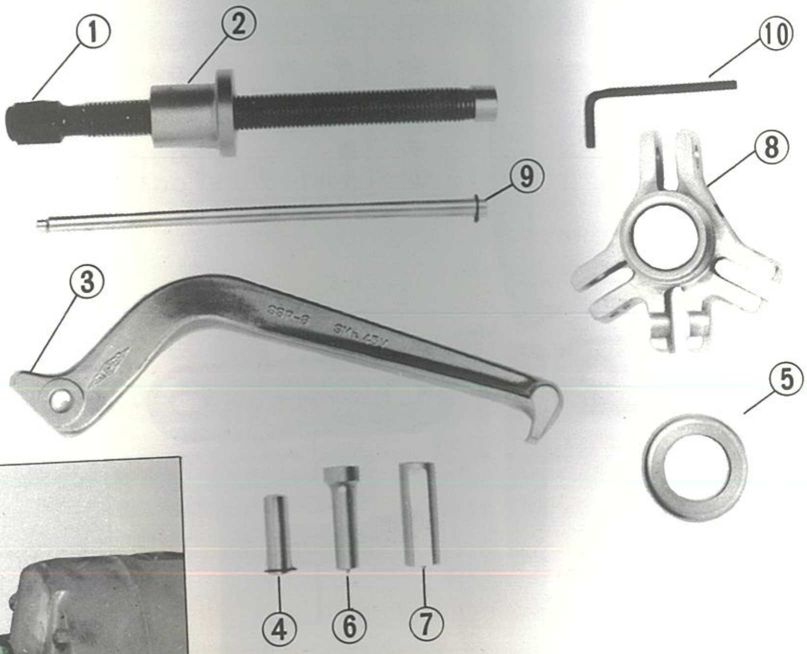
PATENT

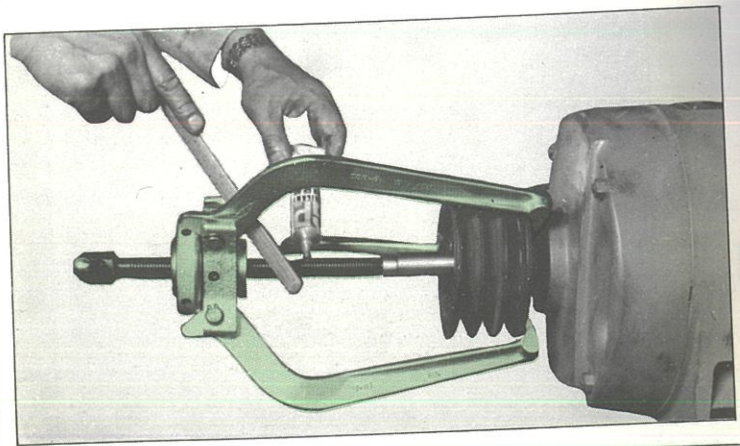
ショックスピードプーラー

表ー１ （単位mm）

品　番	くわえうるギヤなどの 直径(mm)	くわえうるギヤなどの 幅(mm)	保証耐圧 (ton)	重　量 (g)	おねじ主要寸法 ね　じ	おねじ主要寸法 頭部六角対辺	おねじ主要寸法 全　長
SSP－5	125	125	5	1,820	TM18×2	19	200
SSP－8	200	170	10	4,900	TM20×2.5	23	260
SSP－12	300	220	20	14,070	TM32×3	32	340

NO.	品　名	記　号
①	おねじ	SPS
②	めねじ	SPR
③	爪	SPJ
④	ピン	SPN
⑤	調節ねじ	SPA
⑥	補助アダプタ（段付）	SPH
⑦	補助アダプタ（溝付）	SPG
⑧	本体	SPB
⑨	ハンドル	SPU
⑩	六角棒スパナ	SPX





用途

●ベアリングの外輪が、フランジその他ケースなどにはめこまれている場合、迅速確実に抽出できます。

特長

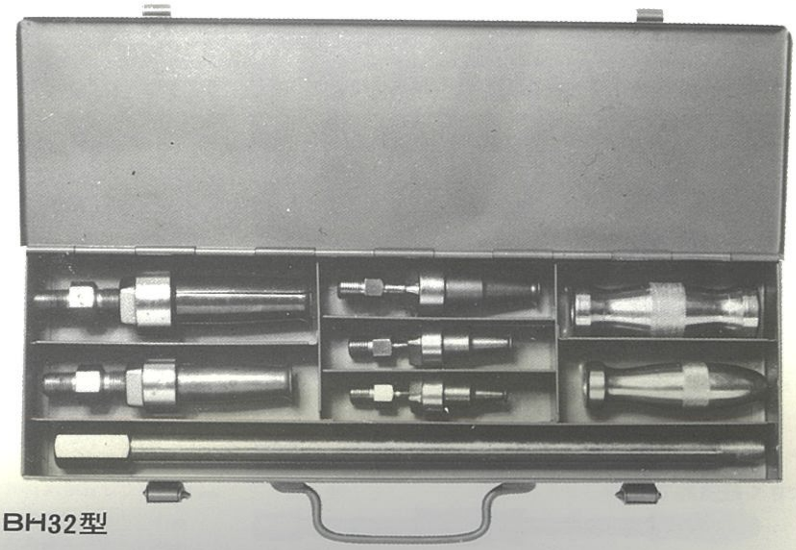
●スライドハンマが装置され、ハンマの衝撃で頑固な引抜作業も容易にしかも部品で損傷することなく抽出できます。

●先端のアタッチメント（内瓜）を取り替えることにより（ベアリング番号０番から６番迄と）使用範囲はグンと拡くなります。

●表ー１の如く内輪引抜能力は非常に大きく経済工具です。

材質

●主要部分は
クロムバナジウム合金鋼

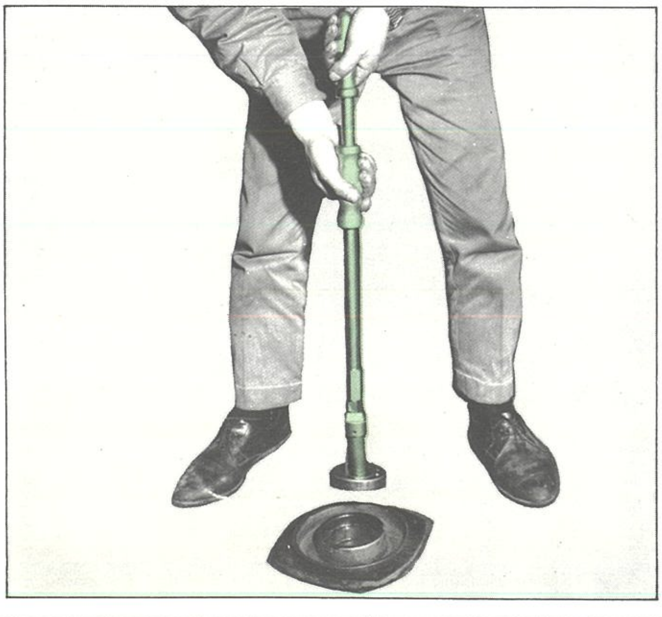


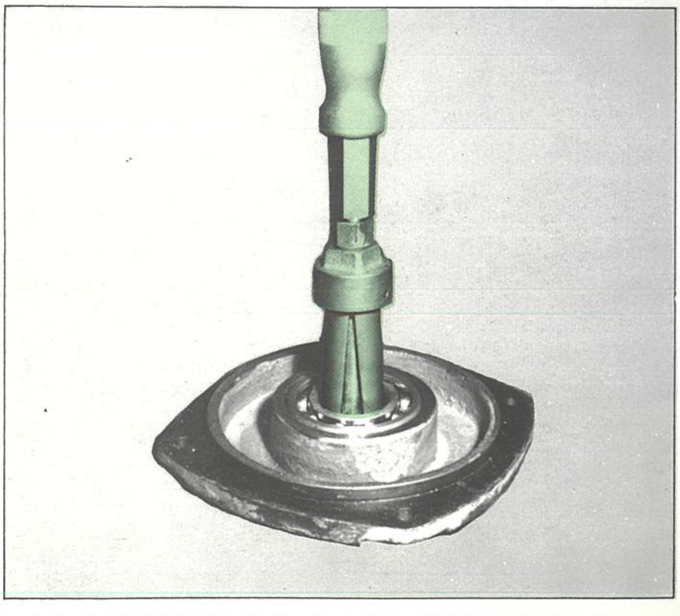
BH32型

スライドハンマベアリングプーラー

表ー１　　ベアリング引抜能力表

品　番	サイズ	内輪引技能力(mm)		適合ベアリング番号	保証荷重 (ton)	重　量 (g)
		直　径	幅			
BPJ−0	0	10〜13	12	00・01	0.85	140
BPJ−1	1	12〜15	13	01・02	0.9	150
BPJ−2	2	15〜20	15	02・03・04	1.7	240
BPJ−3	3	20〜25	17	04・05	1.7	260
BPJ−4	4	25〜32	20	05・06	1.7	420





用途

●ベアリングの外輪がフランジまたはその他のケースにはめこまれている場合、迅速確実に抽出できます。

特長

●保証荷重は表ー１及び表ー２の如く抜群です。本体だけでもギヤプーラーＧー６の働きをします。

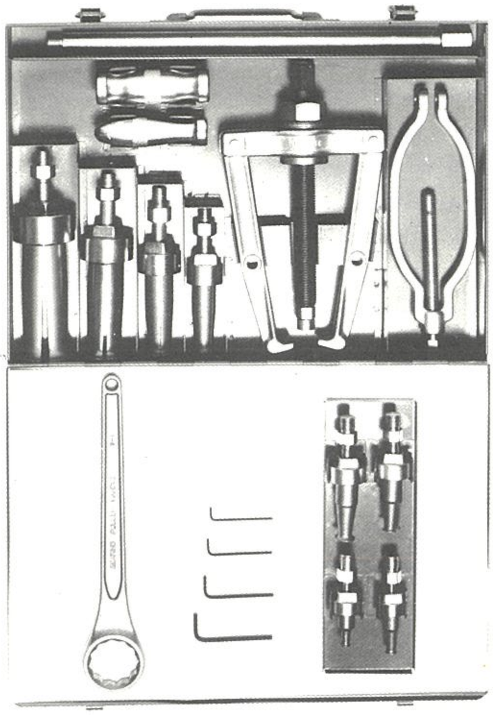
●おねじは30度台形ねじを採用し、三角ねじ、角ねじにくらべて非常に強力です。

●先端のアタッチメント(内爪)を取り替えることにより(ベアリング番号０番から12番迄)と使用範囲はグンと拡くなります。

●表ー１の如く内輪引抜能力は非常に大きく経済的です。

材質

●主要部分は
クロムバナジウム合金鋼



BP60型

ベアリングプーラー

表ー１　内輪引抜能力表

品番	サイズ	内輪引抜能力(mm) 直径	内輪引抜能力(mm) 幅	適合ベアリング番号	保証荷重 (ton)	重量 (g)
BPJー0	0	10 〜13	12	00・01	0.85	140
BPJー1	1	12 〜15	13	01・02	0.9	150
BPJー2	2	15 〜20	15	02・03・04	1.7	240
BPJー3	3	20 〜25	17	04・05	1.7	260
BPJー4	4	25 〜32	20	05・06	1.7	420
BPJー5	5	34.5〜41.5	23	07・08	2.2	670
BPJー6	6	44 〜51	27	09・10	2.2	1,090
BPJー7	7	55 〜60	31	11・12	3.0	1,750

表ー２　外輪引抜能力表

品番	外輪引抜能力(mm) 直径	外輪引抜能力(mm) 幅	保証荷重 (ton)
BPSー6	150	55	6.0

〔例1〕スライドハンマーを使う場合

1. シャフトにスライドハンマー、グリップ、内爪をセットする。(図ー1)
2. ベアリング内輪に内爪を入れて内爪調節ねじの六角部を右えまわすと、内爪が開きベアリングを引掛けた状態になる。(図2, 3)
3. スライドハンマーを往復運動させて、手前のグリップに強く当てながらベアリングを抽出する。(図ー4)

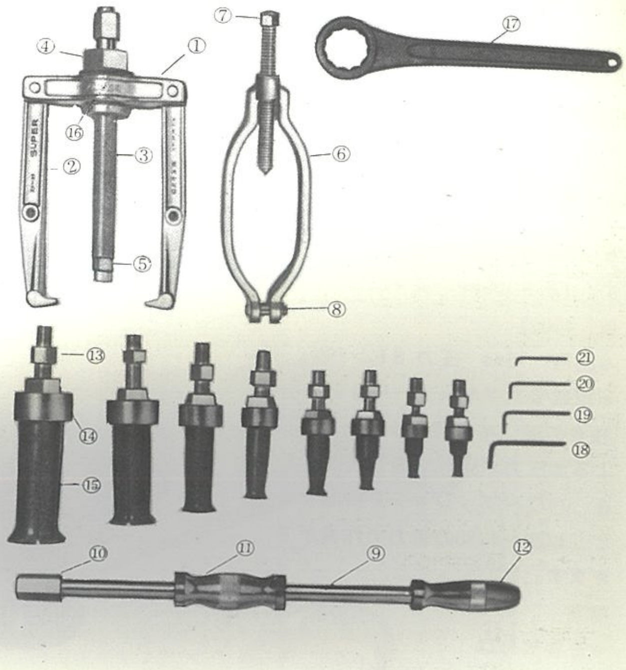
〔例2〕嵌合の強い時本体を使う場合

1. 図-5のように組立て、本体の止ねじをしめる。(図ー5)
2. 内爪をベアリング内輪に挿入し内爪キャップを固定しながら、おねじの六角頭部をしめる。(図ー6)
3. おねじが固くてしまらなくなれば本体止ねじをゆるめ、おねじの六角頭部を固定しておいて、本体のナットをしめつつ抽出する。(図ー6)

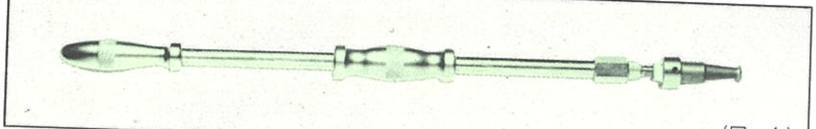
〔例3〕内輪が軸に嵌合されている場合

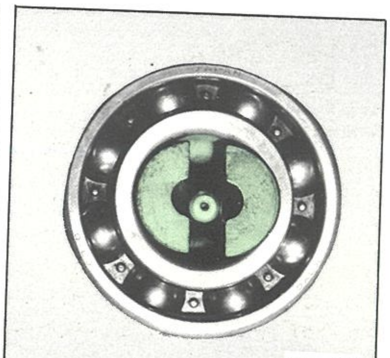
1. 図-7のようにセットし開き止めのボルトをしめる。(図ー7)
2. 止ねじをしめ終ると、おねじをねじこみつつ抽出する。(図ー7)

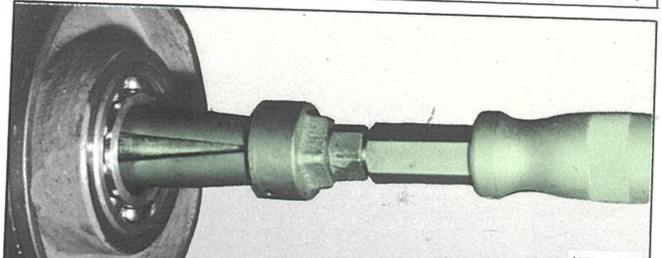
① 本　体
② 外　爪
③ おねじ
④ ナット
⑤ アダプタ
⑥ 開き止め
⑦ 締付ボルト
⑧ ピ　ン
⑨ シャフト
⑩ リンクナット
⑪ スライドハンマー
⑫ グリップ
⑬ 内爪調節ねじ
⑭ 内爪キャップ
⑮ 内　爪
⑯ 止ねじ
⑰ 片口めがねレンチ　41mm
⑱ 六角棒スパナ　4mm
⑲ 六角棒スパナ　3mm
⑳ 六角棒スパナ　2.4mm
㉑ 六角棒スパナ　2mm

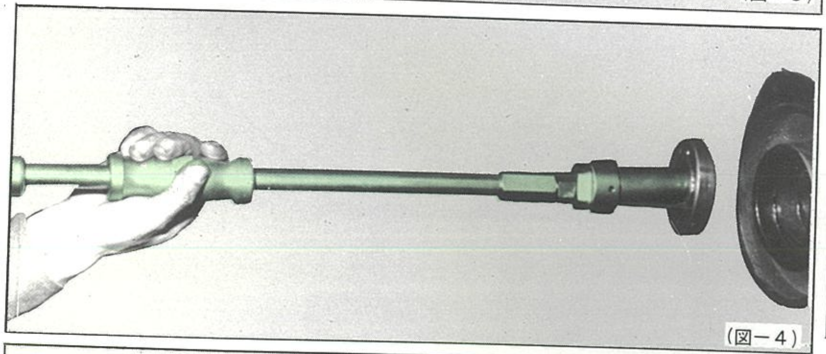


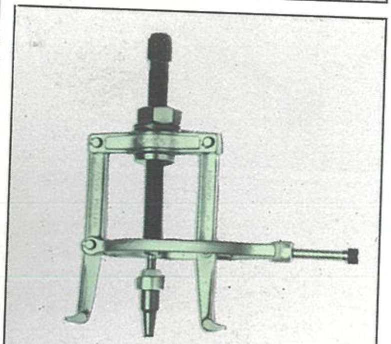
BH32 BP60 取扱説明および使用例

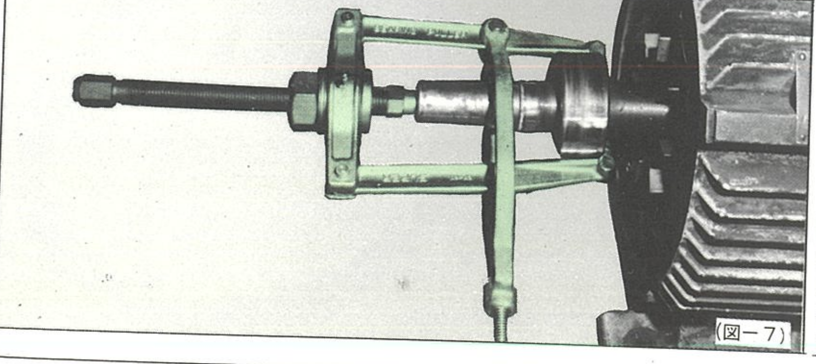

(図ー1)

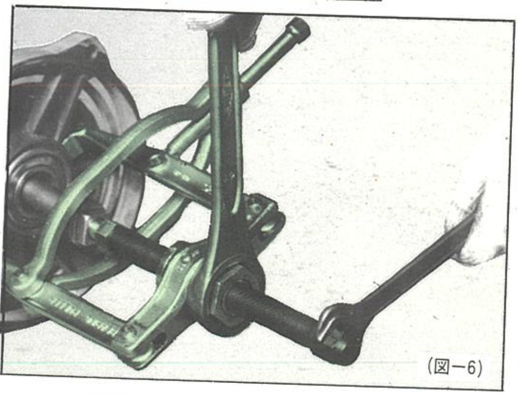

(図ー2)


(図ー3)


(図ー4)


(図ー5)


(図ー7)


(図ー6)

用途

●あらゆる機械的引抜き作業にスーパーギヤプーラーの補助器具として併用すれば作業は非常に楽に迅速に進行します。また小型油圧ジャッキとして単独で各方面に利用できます。

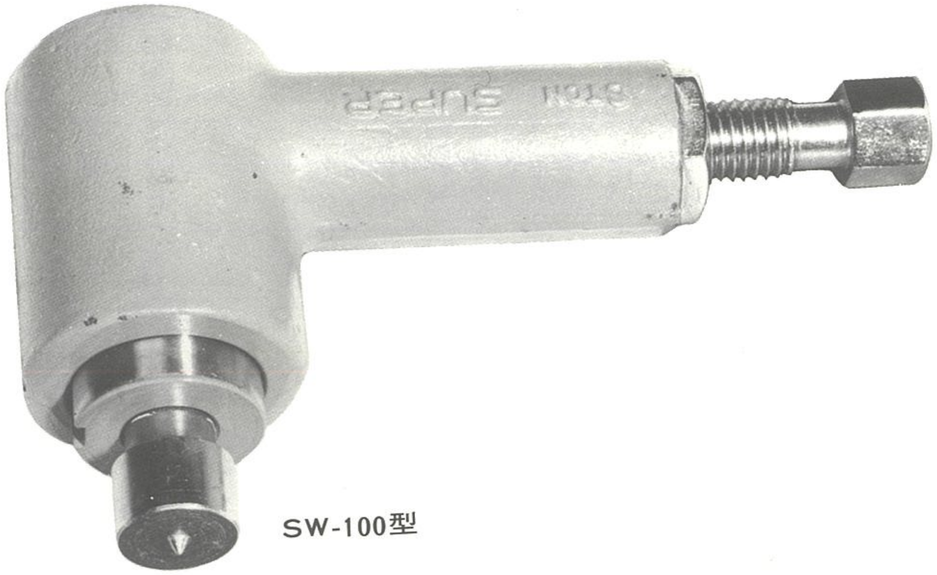
●小型軽量ですから操作は簡単です。（高さ100mm、長さ200mm、重量1,400g）

●揚程　13mm　圧力 8トン

●球軸受やギヤ・プーリなどの引抜きの際、ギヤプーラーのねじによる加圧力が限界に達し困難なとき、パワープッシャーを併用すると、1/20〜1/30の労力で作業ができます。

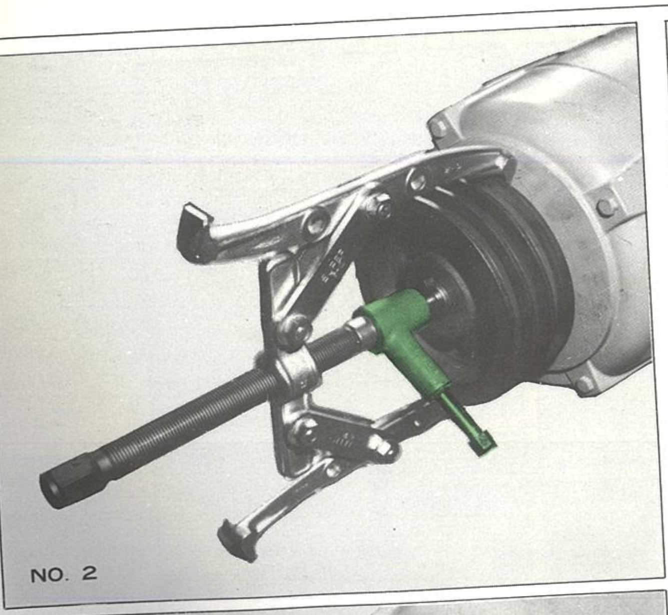
材質

●主要部分は
クロムバナジウム合金鋼

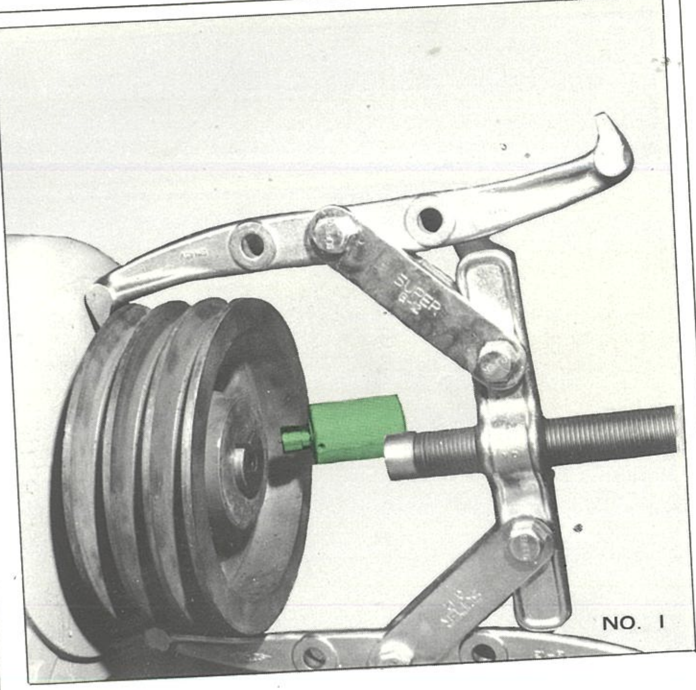


SW-100型

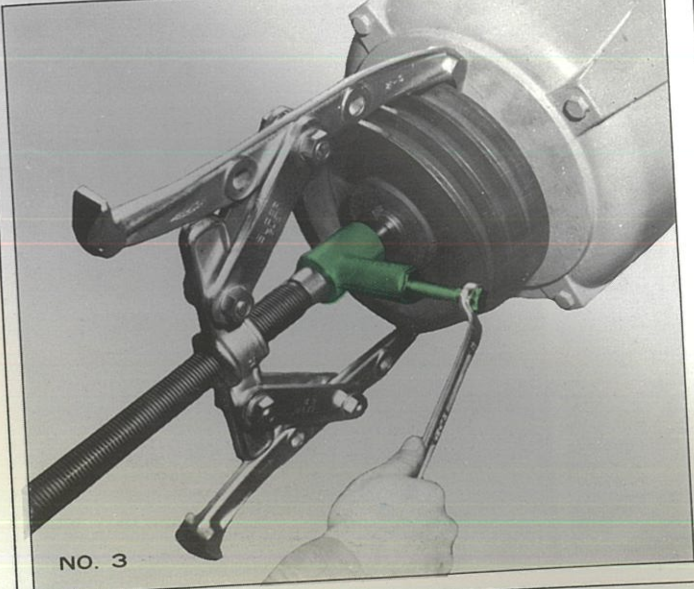
パワープッシャー



NO. 2

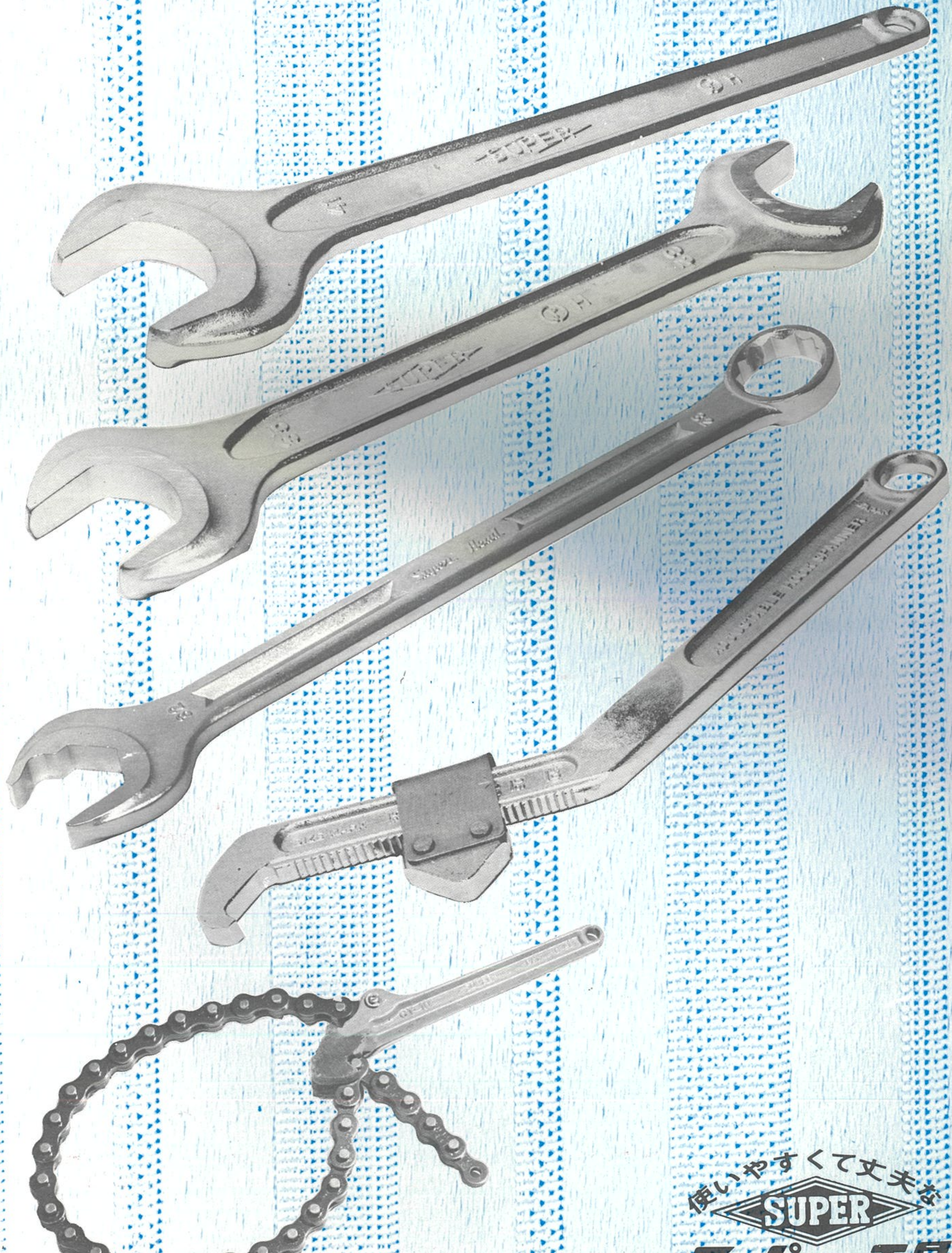


NO. 1



NO. 3

スパナ類《スーパーヘッドスパナ　カートリッジレンチ　両口スパナ　片口スパナ　フックスパナ》



使いやすくて丈夫な
SUPER
スーパー印工具

CT—10型

PATENT

カートリッジレンチ

用途

- 自動車のオイルフイルターエレメントの交換に最適です。

特長

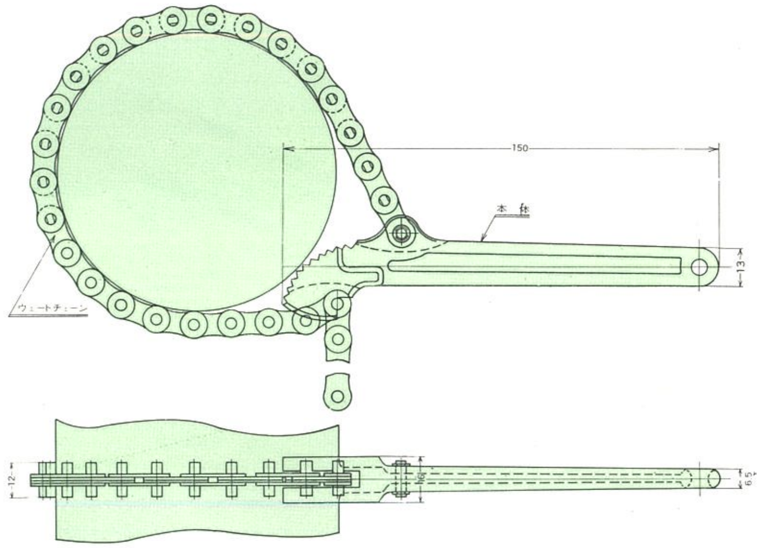
- チエーンの長さは470㎜で現在使用されているオイルフイルターエレメントの取外しは、すべてこのレンチで間にあいます。
- 柄の長さは150㎜ときわめて短かく狭い場所でもラクに操作できます。
- 刃先は特に二段焼入をしてあるためスベルことはありません。
- 小形パイプレンチとして直径55㎜～135㎜までの関連作業ができます。

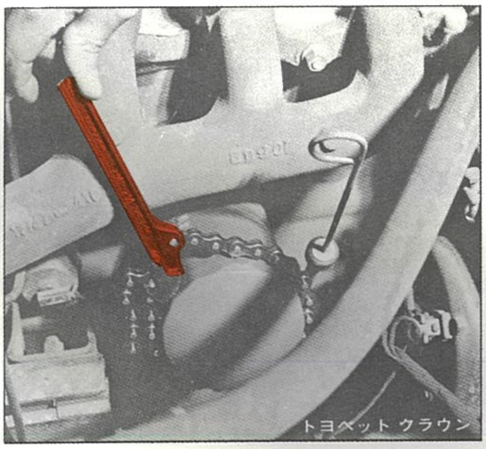
材質

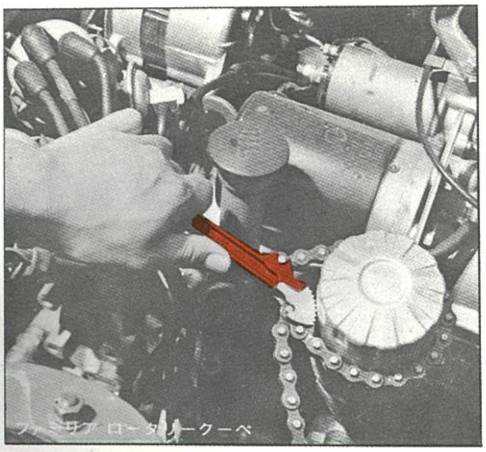
- クロムバナジウム合金鋼

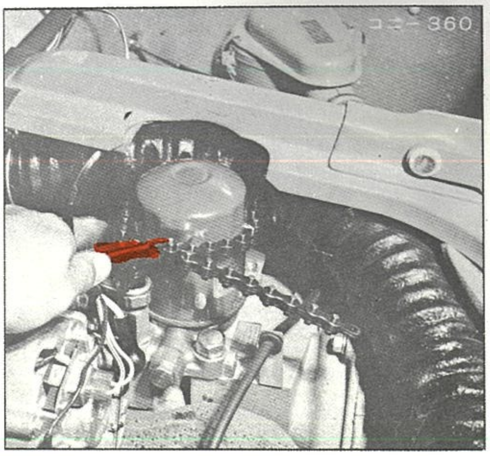
仕上

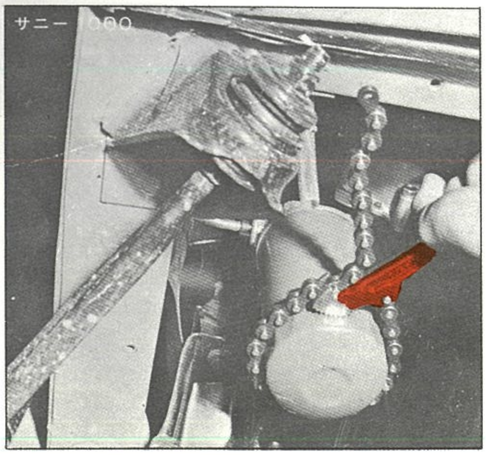
- TFS赤色ラッカ塗装





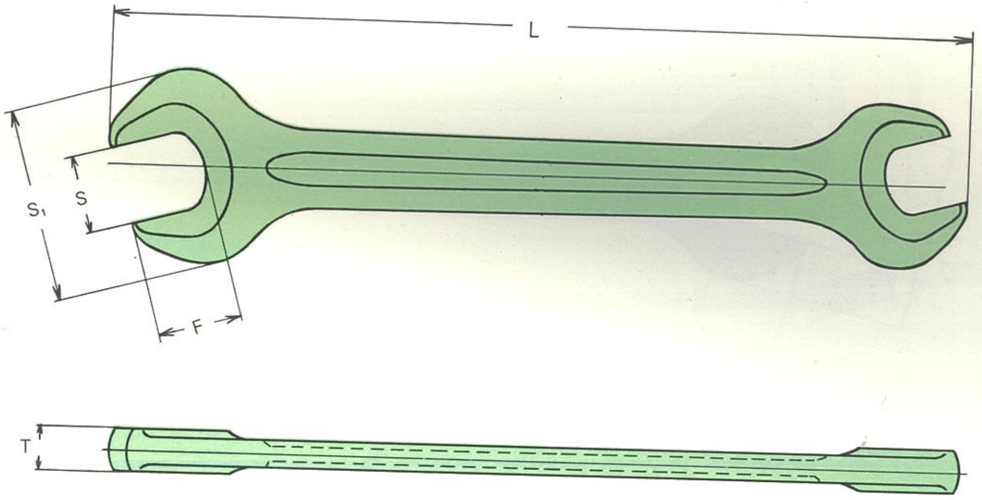






JIS B 4630 許可No.8976

両口スパナ



特長

● 軽量で使い易いドイツのDINタイプを改善したツバ付丸形スパナです。

● 口幅寸法はブローチ加工をしているため、熱処理後の口幅寸法をグラインダーで修正するような事はなく均一な精度を保っています。

材質

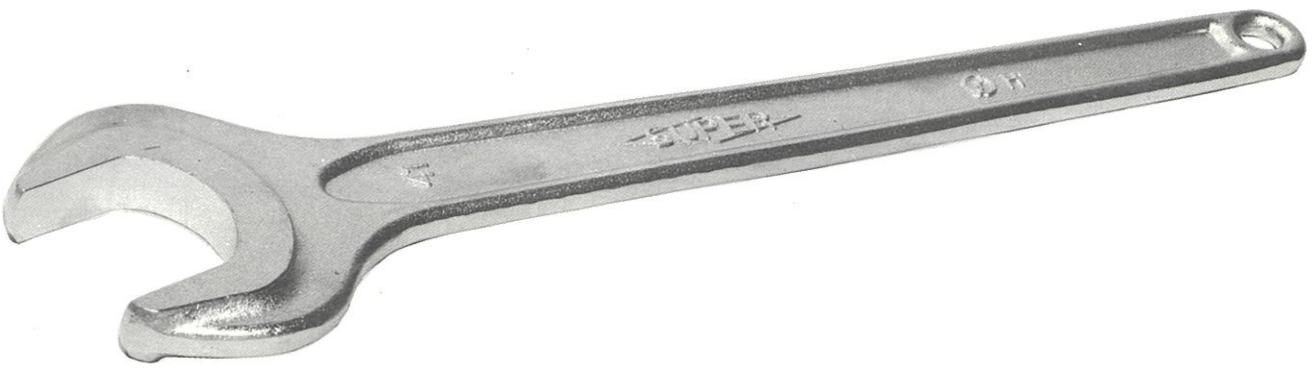
● クロムバナジウム合金鋼

仕上

● TFS塗装・ニッケルクロムメッキ

両口スパナ主要標準寸法表 (単位mm)

品番	サイズ S	L	T	S_1 小サイ方	S_1 大キイ方	F 小サイ方	F 大キイ方	重量 (g)
SX−0809	8×9	107	4	21.5	23.5	9	10	30
SX−1012	10×12	127	5.5	25.5	29.5	11	13	40
SX−1214	12×14	137	6.5	29.5	33.5	13	15	60
SX−1417	14×17	161	7.5	33.5	39.5	15	18	80
SX−1719	17×19	175	8.5	39.5	43.5	18	20	120
SX−1721	17×21	194	9	39.5	47.5	18	22	140
SX−1921	19×21	204	9	43.5	47.5	20	22	160
SX−2123	21×23	213	10	47.5	51.5	22	24	210
SX−2126	21×26	223	11	47.5	57.5	22	27	260
SX−2326	23×26	224	11	51.5	57.5	24	27	280
SX−2632	26×32	263	12.5	57.5	69.5	27	33	410
SX−3235	32×35	292	13.5	69.5	75.5	33	36	580
SX−3541	35×41	330	15	75.5	87.5	36	42	810
SX−4146	41×46	389	17	87.5	97.5	42	46.5	
SX−4650	46×50	418	18	97.5	105.5	46.5	50.5	1,680



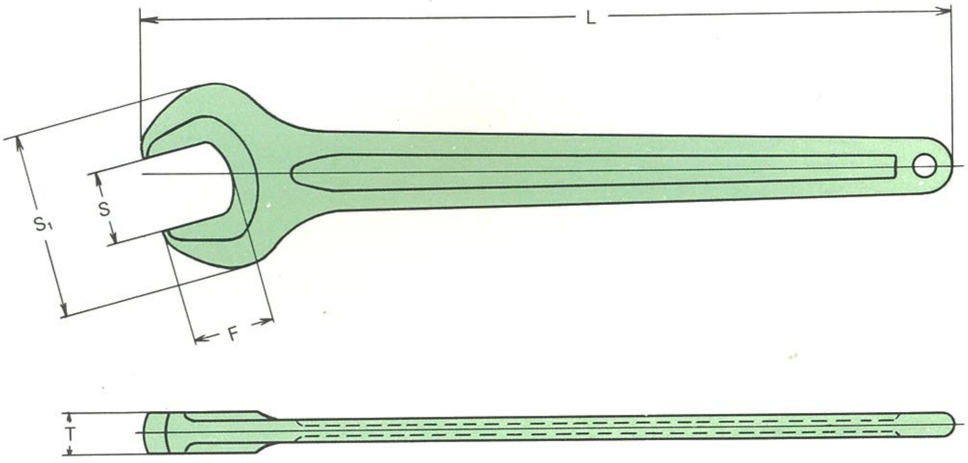
JIS B 4630 許可 No. 8976

片口スパナ

特長
- 軽量で使い易いドイツのDINタイプを改善したツバ付丸形スパナです。
- 口幅寸法はブローチ加工をしているため、熱処理後の口幅寸法をグラインダーで修正するような事はなく均一な精度を保っています。

材質
- クロムバナジウム合金鋼

仕上
- TFS塗装・ニッケルクロムメッキ

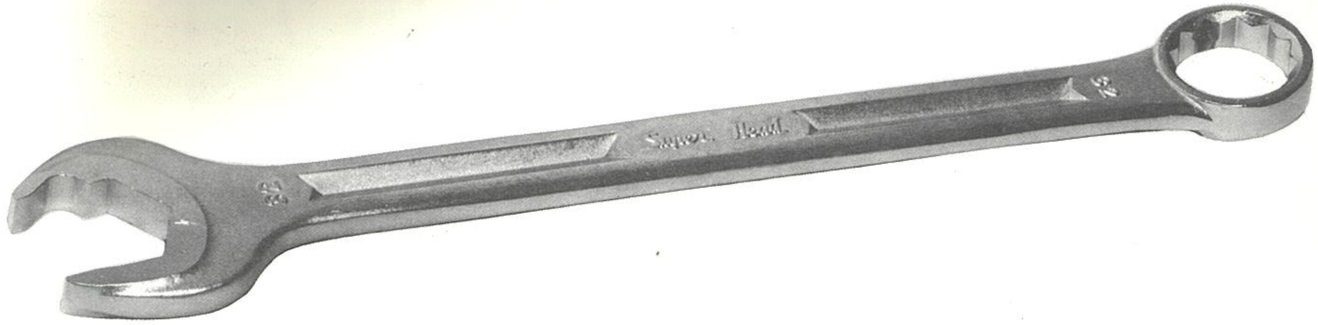


片口スパナ主要標準寸法表 (単位mm)

品番	サイズ S	L	T	S	F	重量 (g)
SY−10	10	107	5	25.5	11	30
SY−12	12	122	5.5	29.5	13	40
SY−14	14	137	6.5	33.5	15	50
SY−17	17	161	7.5	39.5	18	60
SY−21	21	195	9	47.5	22	130
SY−26	26	214	11	57.5	27	210
SY−29	29	257	12.0	63.5	30	300
SY−32	32	277	12.5	69.5	33	340
SY−35	35	297	13.5	75.5	36	440
SY−41	41	350	15	87.5	42	670
SY−46	46	388	17	97.5	45.5	1,100
SY−50	50	417	18	105.5	50.5	1,370
SY−54	54	447	19	113.5	54.5	1,680
SY−58	58	475	20	121.5	58	1,950

保証荷重値表

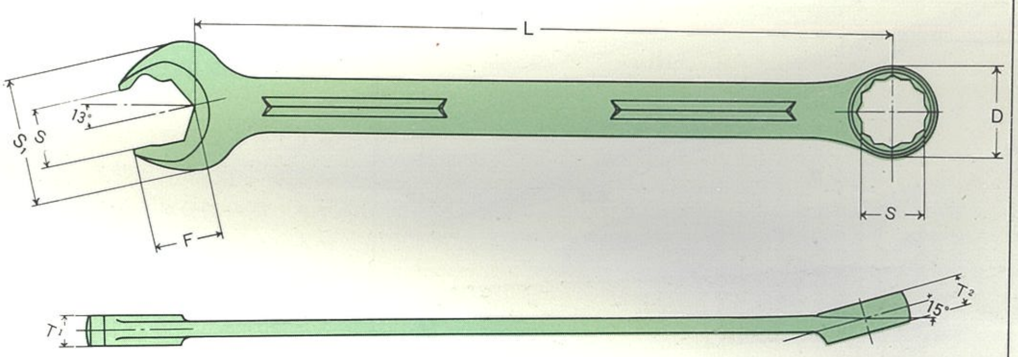
サイズ mm	8	9	10	12	14	17	19	21	23	26	29	32	35	41	46	50	54	58
SUPER 規格	2.5	3.5	4.5	7.5	11.5	20	27.0	33.5	42	56	73	90	110	156	165	165	170	174
JIS 規格	2.1	3.2	4.2	6.9	10.5	18.2	24.5	30.5	38	51	66	82	100	142	142	142	142	142

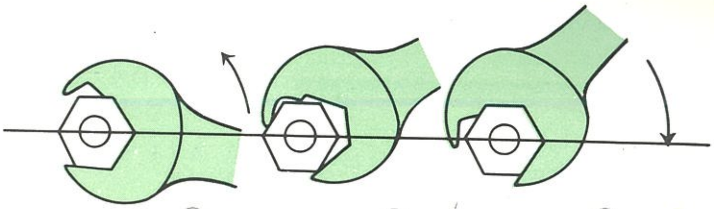


PATENT

永久保証品

スーパーヘッドスパナ





主要標準寸法表　(単位mm)

品番	サイズ S	S_1	F	L	D	T_1	T_2	重量 (g)	保証荷重kg·m めがね部	スパナ部
SH−8	8	17.5	9	136	13	5	5.5	40	3.5	1.5
SH−9	9	20	10	149	14.5	5.3	6	40	5	2.3
SH−10	10	22	12	163	16	5.6	6.5	50	6	3
SH−11	11	24	13	170	17.5	6	7	55	7.5	4
SH−12	12	26.5	13.5	173	19	6.3	7.5	70	10	5
SH−13	13	28.5	15	180	20.5	6.5	8	80	12.5	6
SH−14	14	31	15.5	186	22	7	8.5	90	16	7.5
SH−17	17	37.5	19	195	26	8	9.5	140	26	13.5
SH−19	19	42	21	203	29	8.5	10	190	32	18
SH−21	21	46	23	217	32	9	11	210	39	22.5
SH−22	22	48.5	24	225	33.5	9.5	11.5	240	42.5	25
SH−23	23	50.5	26	232	35	9.5	12	270	46	28
SH−24	24	53	27	245	36.5	10	12.5	350	50	31
SH−26	26	57	29	260	39	11	13	450	59	37.5
SH−27	27	59.5	30	280	40	11	14	550	65	41
SH−30	30	66	33	300	45	12	14.5	650	84	52.5
SH−32	32	70.5	35	326	48	12.5	15	750	96	60
SH−300	3J組ビニール袋入　SH−12, 14, 17							300	——	——
SH−500	5J組ビニール袋入　SH−10, 12, 14, 17, 19							540	——	——
SH−700	7J組ビニール袋入　SH−9, 10, 12, 14, 17, 19, 21							790	——	——

用途

● 自動車、農業用発動機、鉱内機械修理および各種機械整備または機械類の連続組立作業及び、インパクトレンチを使用するにも場所が狭くて使用困難な場合などに最適です。

特長

● 一回毎にナットよりはずして締付ける心配がなく。60度だけ締付方向の逆に回転することによって再締付けが可能です。(ラチエット式)

● 片目、片口スパナ型になっているため、最後の締付けには、片方のめがねレンチで締付けできます

● スパナ及びめがねレンチの部分はブローチ加工のため精度は最高です。

● めがねレンチ部は15度タイプのため、狭い場所には最適です。

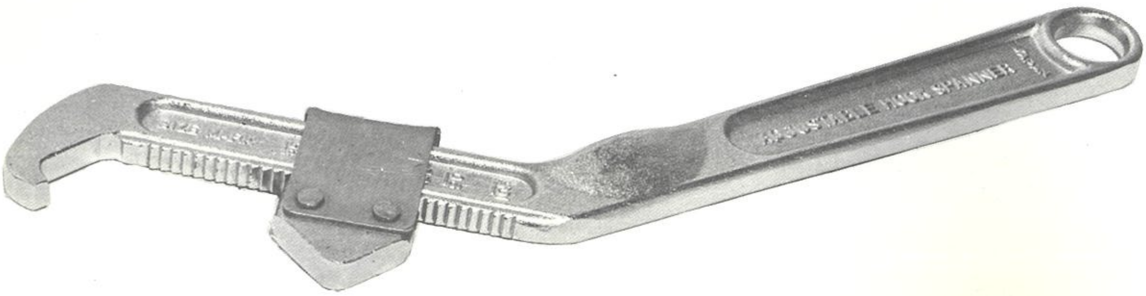
材質

● クロムバナジウム合金鋼

仕上

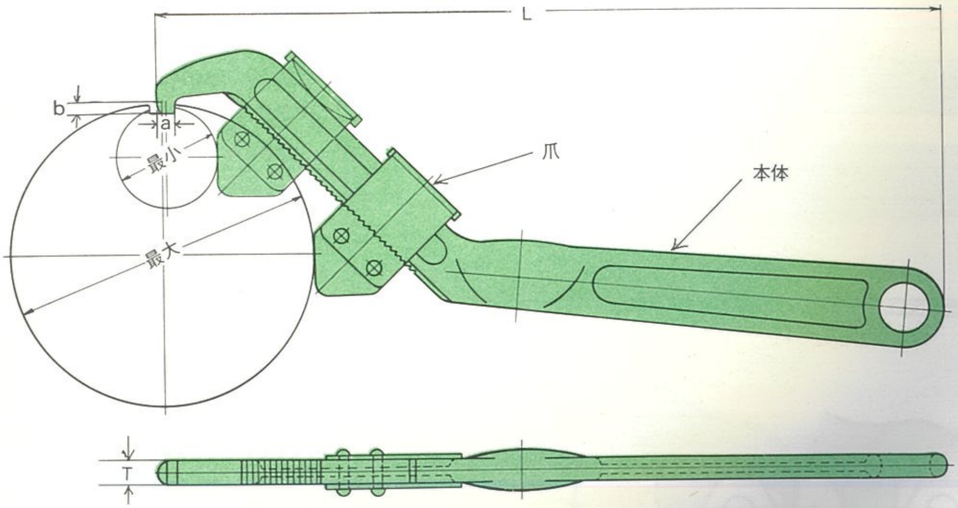
● ニッケルクロムメッキ

スーパーマンは永久保証のマークです



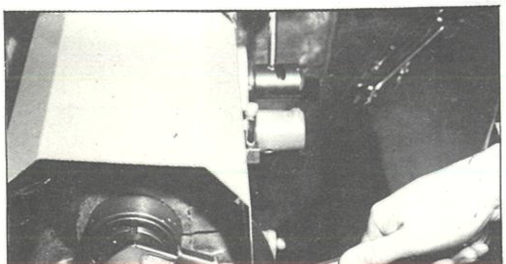
PATENT

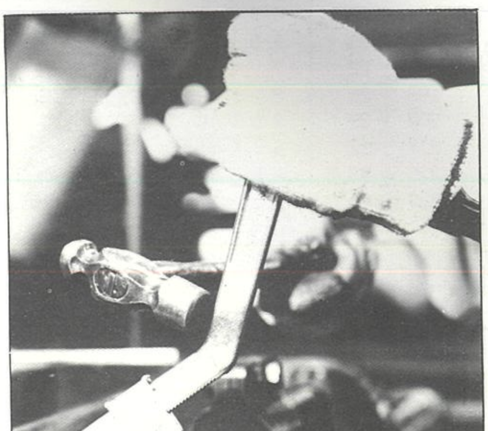
フックスパナ



表ー1　　主要標準寸法表

品番	L	T	a	b	つかみうる丸ナット径	保証荷重 kg・m	重量 (g.)
HW105	270	8	4	6.5	35φ～105φ	43	400
HW165	370	10	6.5	8	95φ～165φ	54	800





用途

●ノッチ付丸ナットの締付け分解作業に適します。

特長

●丸ナットの直径に対応して、本体目盛にスライド部がアジャストでき、爪の部分はラチェット機構のため押えるだけでワンタッチで調節できます。

●本体柄部にハンマで打撃を加えても充分耐えられるように肉厚加工を施しております。

●表ー1のごとく使用範囲が広くノッチ付丸ナットの着脱にいく種類もの引掛けスパナを揃える必要はありません。

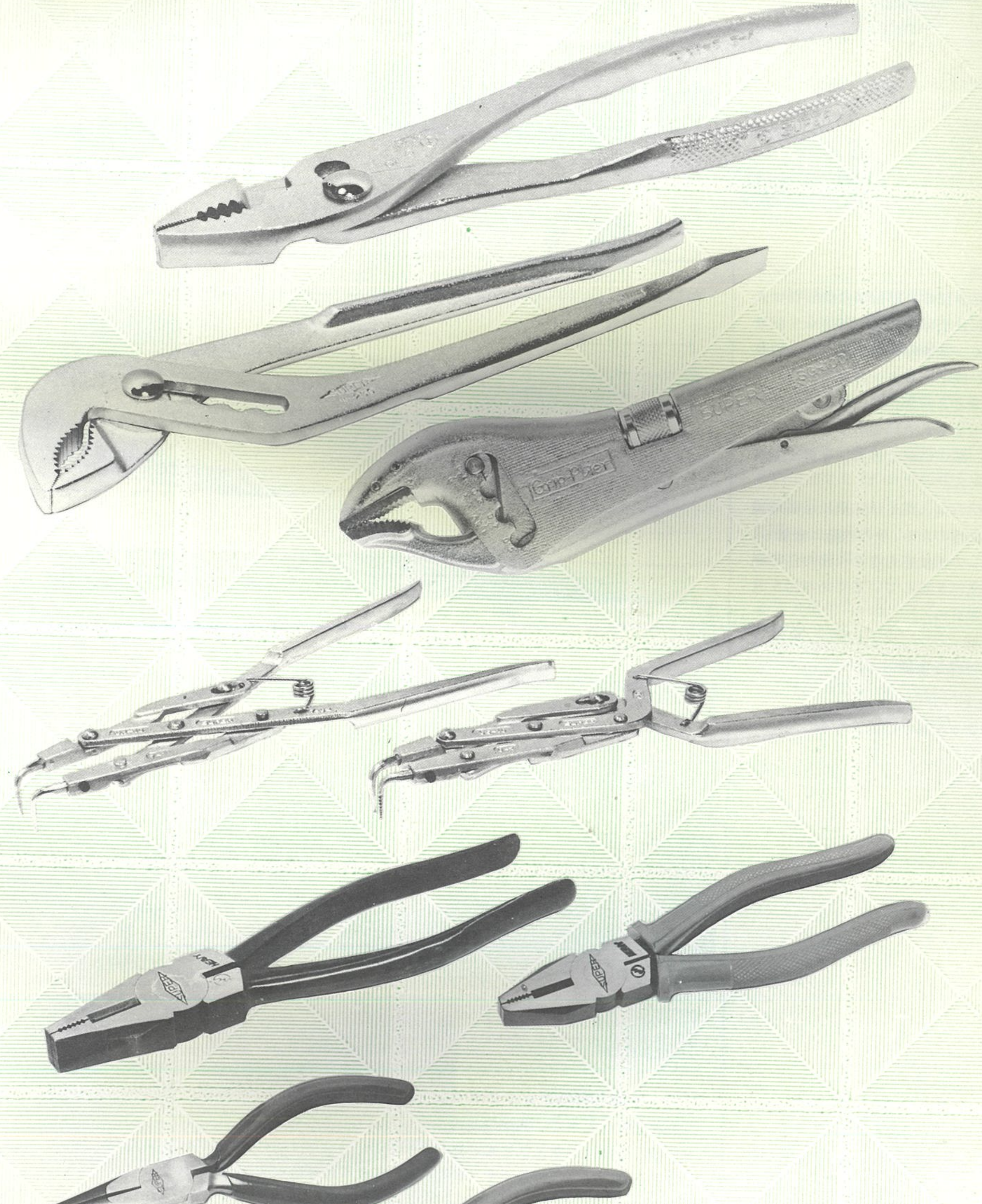
材質

●クロムバナジウム合金鋼

仕上

●ニッケルクロムメッキ

プライヤ類《プライヤ ウオーターポンプガスプライヤ ラジオペンチ ニッパー グリッププライヤ スナップリングプライヤ 絶縁ペンチ ペンチ》



使いやすくて丈夫な
SUPER
スーパー印工具

JIS B 4614 許可No.2717

プライヤ

特長

●結合部および刃部の接触面は入念に仕上げ組合せた時スキマが少なく、本体の孔から孔への移動および開閉はスムーズです。

●太さ2〜2.6mmの線材を刃部で切っても、手に強いショックがなく、楽に切断でき刃に異常を生じません。

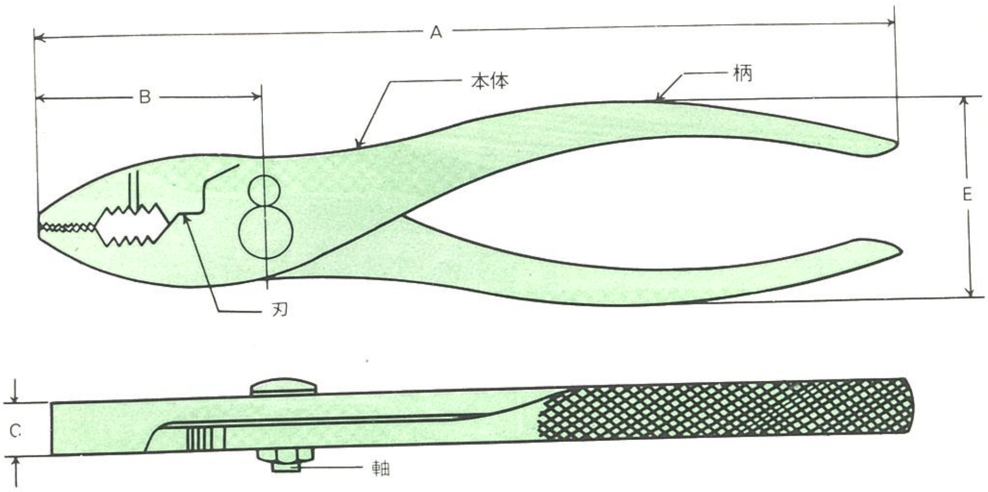
●柄部は人間工学応用による理想的曲線のため、手の内面に密着し、少しの抵抗感もなく、滑り止の網目模様を施しているため疲労を感じません。

材質

●特殊合金鋼

仕上

●ニッケルクロムメッキ



主要標準寸法表 (単位mm)

品番	サイズ	A	B	C	E	切断することのできる線材最大	重量(g)
CP−6	150	150	42	11	45	3 φ	155
CP−8	200	200	45	12	50	4 φ	230

品番	サイズ	切れ味			変形および永久ヒズミ	
		線材	SUPER モーメント	モーメント	モーメント (kg・cm)	荷重時の変形(mm)
CP−6	150	2 φ	340kg・cm以下	340kg・cm以下	640	2〜6
CP−8	200	2.6φ	530kg・cm以下	530kg・cm以下	1200	3〜10

プライヤ購入時のチェックポイント

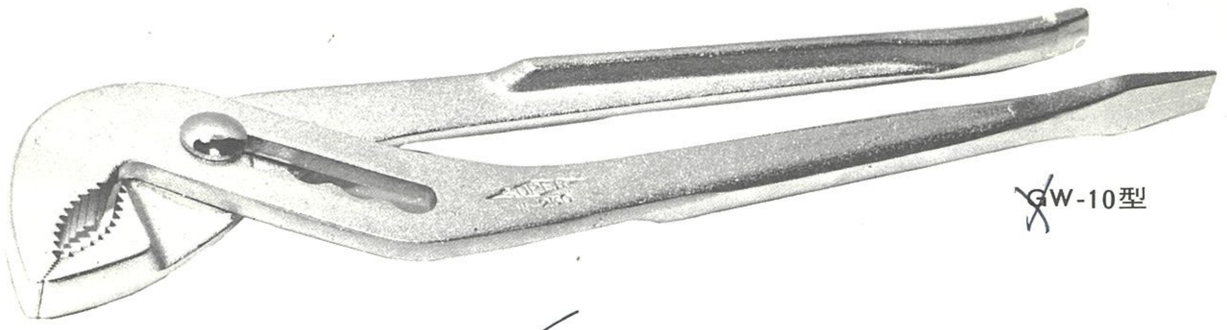
(1)柄部を握ってみて、柄部の曲線が手に密着し、少しの抵抗もなく握りしめた時、小指に力が入れやすいもの。

(2)片手の指で楽に開閉ができ、本体の孔から孔への移動がスムーズなもの。

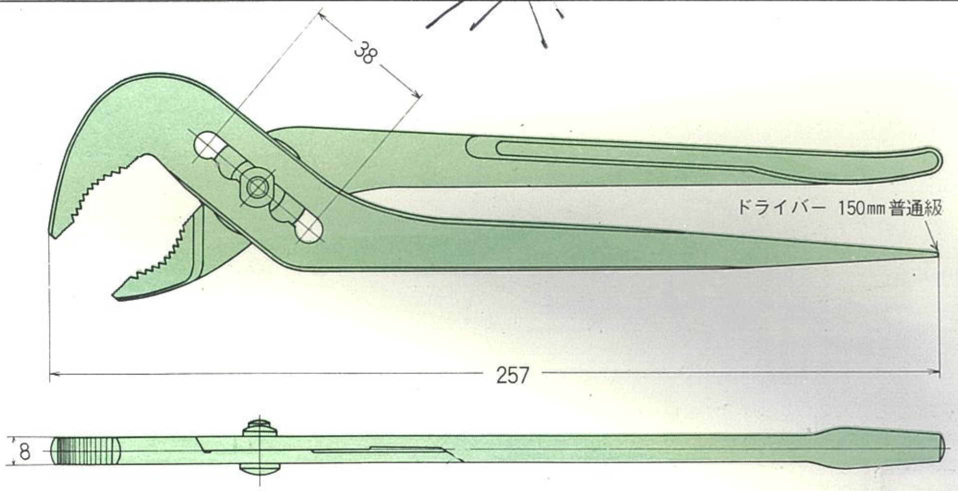
(3)太さ2〜2.6mm程度の線材を切っても、手に強いショックがなく、楽に切断でき刃に異常のないもの。

(4)軸のシメツケが適当で刃面に対して上下に動かしてガタの少ないもの。

(5)くわえ部の先端が段違いになっていないもの。



ウオーターポンプガスプライヤ



用途

● 一般プライヤ作業の他、ガス、水道、自動車、造船、化学工業その他の配管作業に最適です。

特長

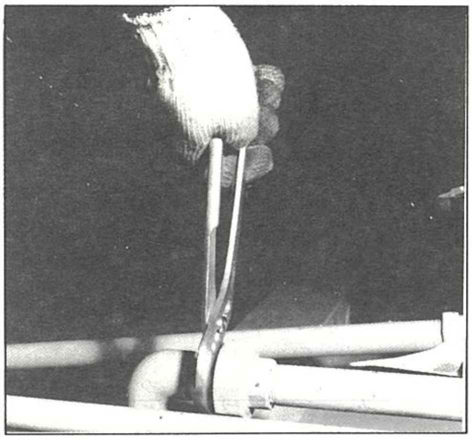
● 下あごは五段階に調節できます。
● 刃部形状は円弧状になっているためくわえる場合には滑りません。
● 柄部末尾を150㎜普通級ドライバー形状に仕上げてます。

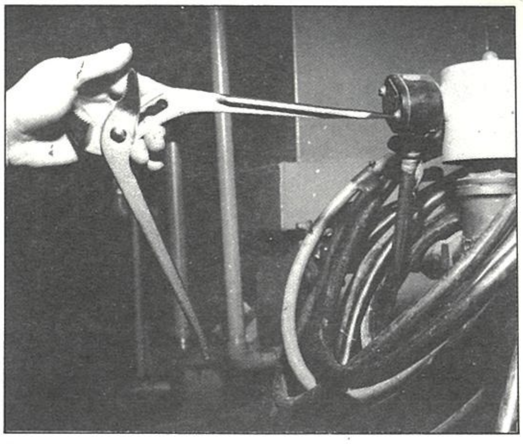
材質

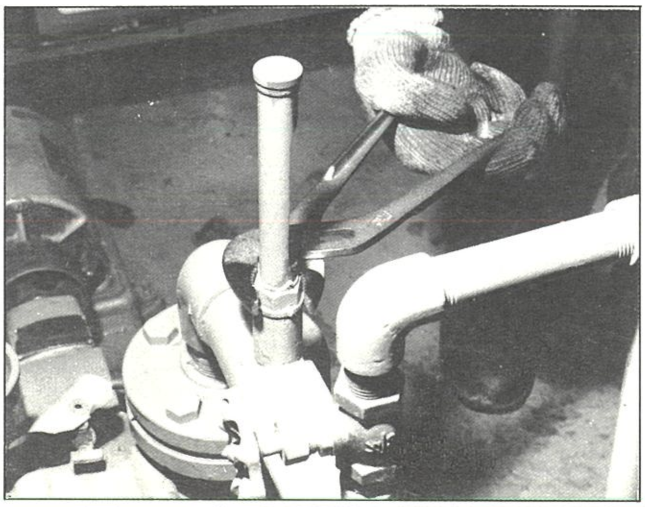
● 特殊合金鋼

仕上

● ニッケルクロムメッキ
● 重量　260g







CS－10型

CH－10型

PATENT

スナップリングプライヤ

用途

● 軸用、孔用のC型止め輪（スナップリング）の着脱に最適です。

特長

● 平行に開閉するように設計されているため、プライヤの先端は直線運動の軌跡をえがきます。

● リングの着脱には一般のプライヤより軽い力で操作ができ、プライヤの爪の先端よりリングを滑らすことはありません。

● 用途に応じて直爪または90°型曲爪と取替えができます。

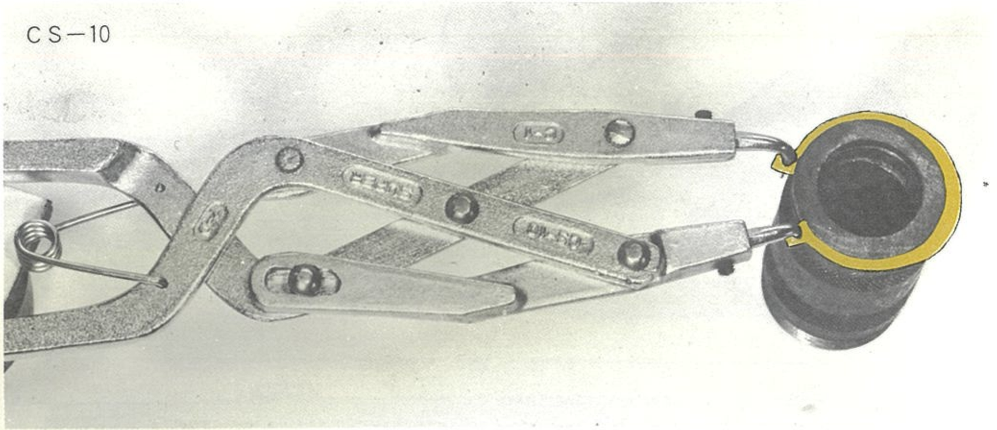
● 最大開き18mmのため広範囲のリング（リング呼び径で軸用35mm・孔用60mm迄）の着脱に使用でき、いく種類ものプライヤを揃える必要がありません。

材質

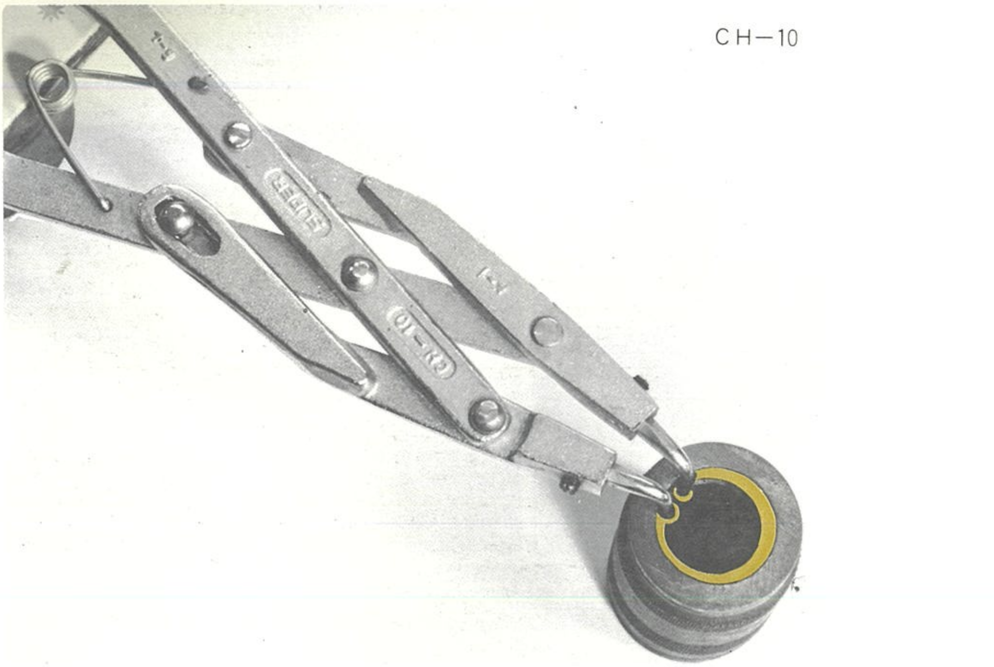
● クロムバナジウム合金鋼

仕上

● ニッケルクロムメッキ



CS－10



CH－10

品　番	用途	最大使用範囲
CS－10	軸用	リング呼び径で35mm迄
CH－10	孔用	リング呼び径で60mm迄

取替用部品	品　番
軸用直爪	CJ－0
軸用90°爪	CJ－90
止ネジ	CJ－S
ドライバ	CJ－W

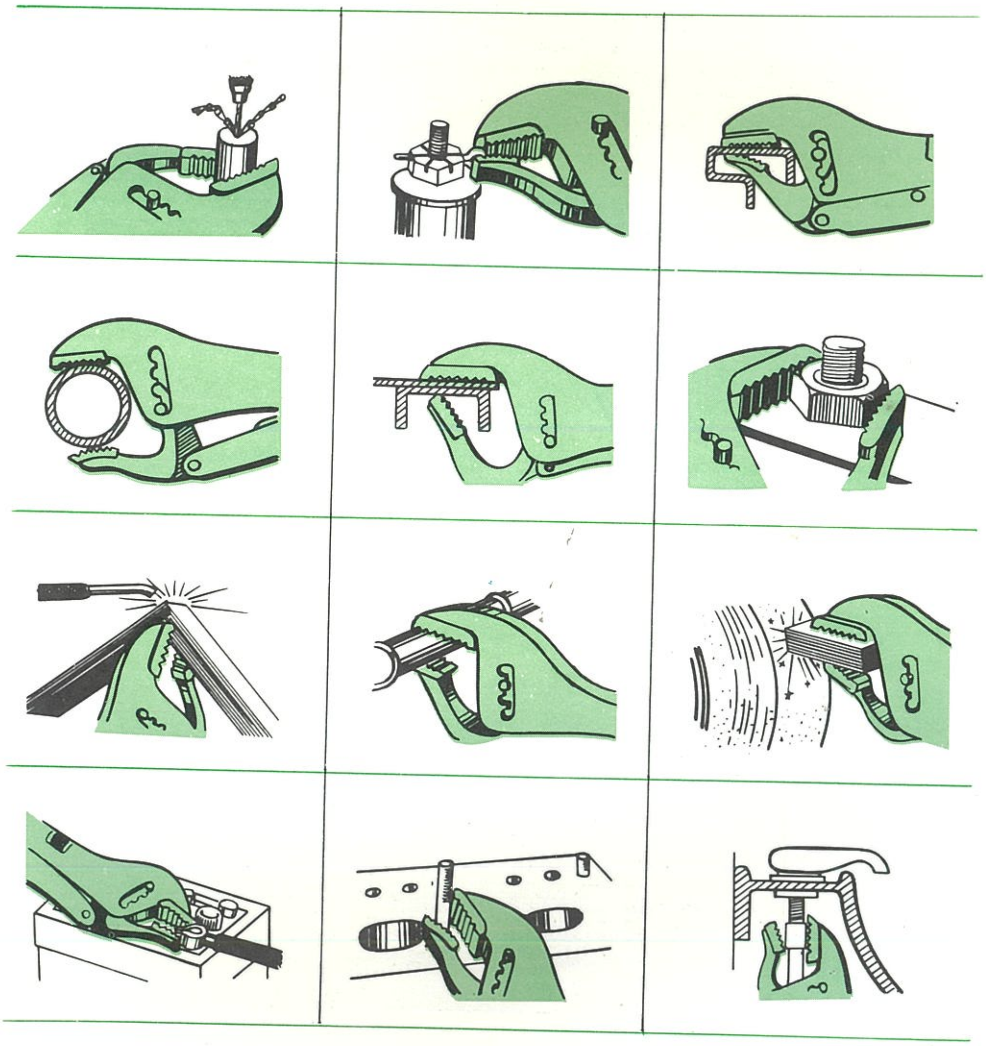
取替用部品	品　番
孔用直爪	CI－0
孔用90°爪	CI－90
止ネジ	CI－S
ドライバ	CI－W

SG－100型

PATENT

グリッププライヤ

ご使用例



用途

● 物をつかんだり、引張ったり、曲げたり、ねじたり、回したり、熔接作業時の位置ぎめをして動かぬ様にしたり、あらゆるハンドバイス作業に最適です。

特長

● つかむものの大小に応じて、口開きが四段に切換ができるため作業は迅速です。

● あらかじめポイント切換をし、現物のくわえ工合を調節ねじで調節しておけばグリップを握るだけで簡単につかめます。

● 握力の弱い人でも、仕事が楽に確実に手早く出来ます。

● 指の使い方はペンチと同じですし、レバーを外側へ押せば下あごは瞬時に開きます。

● 使用範囲が広く（直径０～50φアングル40mm）いく種類も揃える必要がありません。

材質

● 本体　硬鋼板

● 刃先　クロムバナジウム合金鋼

仕上

● ニッケルクロムメッキ

JIS B 4623 許可No.5394

ペンチ・絶縁ペンチ

特長

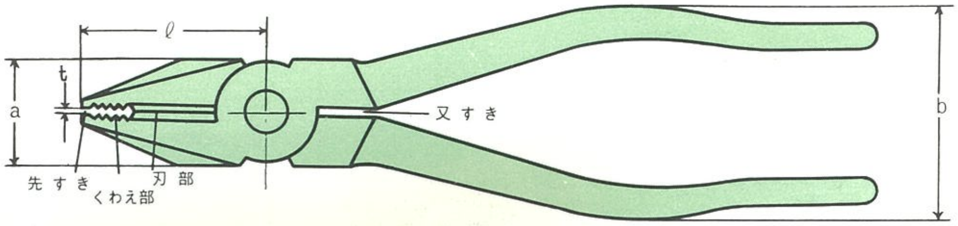
- 左右両刃の角度が均等に仕上げられているため刃先が切断線材に喰い込む力は刃先に均等にかかります。
- 結合部は入念に仕上げ、組合せた時、スベリ接触面は平均にピッタリと密着しているのでゆるみが発生せず軽快な切れ味を、いつまでも保持します。
- リベットのカシメはリベッティングによるためリベット軸やリベット穴がふくらみ開閉が不円滑になったり、摩耗が起り遊びがでて切れ味がわるくなることはありません。

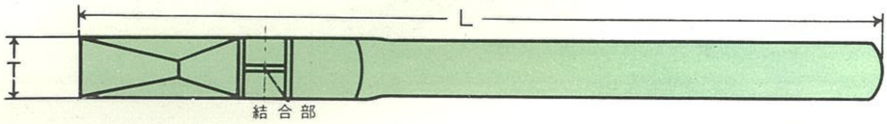
材質

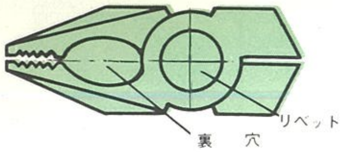
- 炭素工具鋼

仕上

- 防錆酸化被膜処理







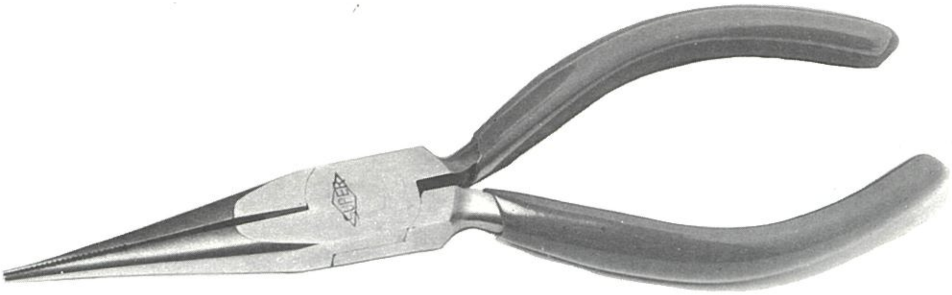
主要標準寸法表 (単位mm)

品番	サイズ	a	b	L	ℓ	T	t	切断することのできる線材(最大)	重量(g)
SC－6	150	22	45	160	37.0	12.5	0.3	2.0φ	180
SC－7	175	24	48	185	41.5	13.5	0.4	2.6φ	250
SC－8	200	27	51	210	47.5	14.5	0.4	3.2φ	340
SC－10	250	33	58	265	55.0	17.5	0.5	4.2φ	670

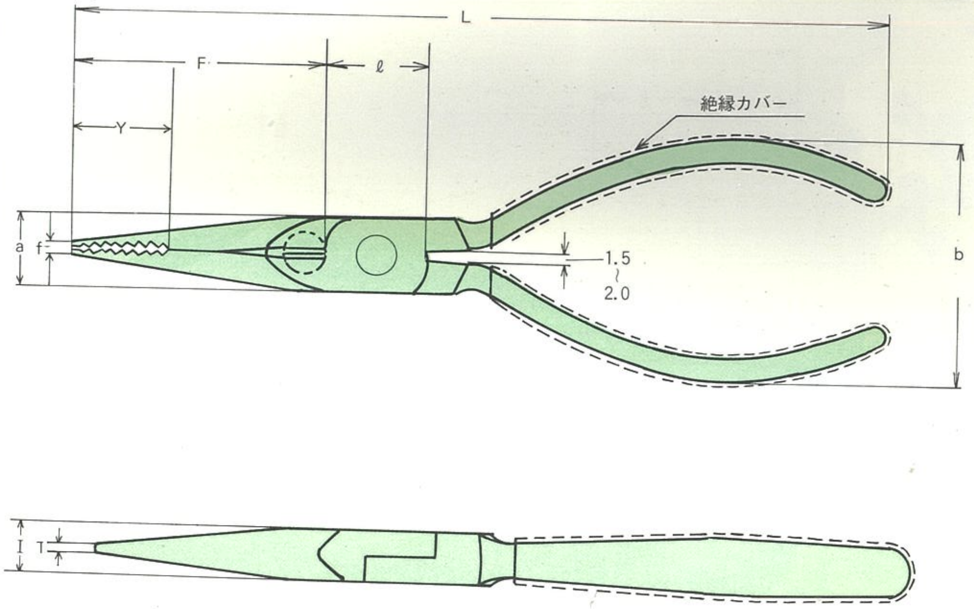
サイズ	刃のかたさ HRC	切れ味			変形		衝撃値
		試験材の引張強さ kg/mm²	切断荷重 kg・cm SUPER	切断荷重 kg・cm 強力級	モーメント kg・cm	永久歪	kg・m
150	59±3	75～130	240以下	270以下	600	2％以下	0.7
175		70～115	320以下	350以下	900		0.9
200		70～115	460以下	550以下	1,250		1.0
250		70～115	550以下	――	1,500		1.2

ペンチ購入のチェックポイント

(1)ペンチの柄部を握って柄部の曲線が手に、いちように密着し少しの抵抗感もないもの。
(2)握りしめた時、小指に力が入れやすいもの。
(3)片手の指で、楽に開閉ができ動きがスムーズなもの。
(4)閉じた時に左右の刃幅のよくそろっているもの。
(5)刃面を充分に仕上げしてあるもの。
(6)裏孔からすかしてみて刃の中央部より根本にかけてスキマのないもの。
(7)太さ2～2.6mm程度の線材を刃の中央または根本で切って手に強いショックがなく、楽に切断でき刃に異常のないもの。
(8)左右の柄部を両手で各々持ち、刃面に対し上下に動かして遊びのないもの。
(9)くわえ部の先端がくっついてなく、0.3～0.5mmの先すきのあるもの。



ラジオペンチ



用途

●テレビ、ラジオ、家庭用電気製品などの組立、航空機、自動車、通信機などの配線、折曲作業に最適です。

特長

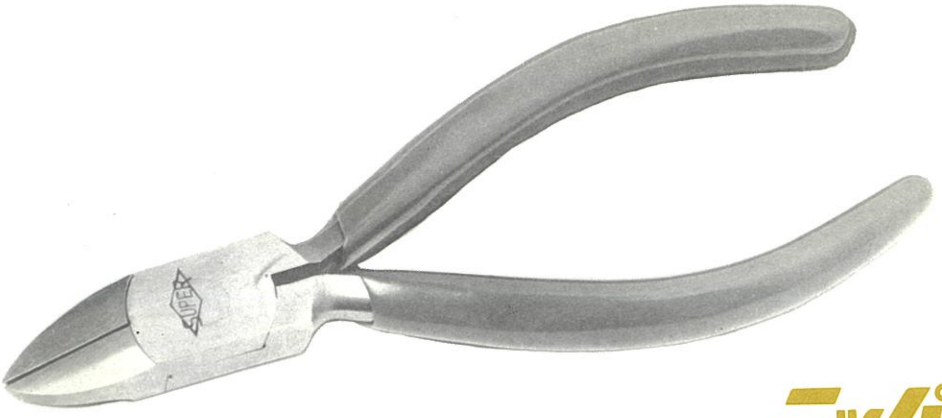
●特に先細に加工しているため狭い場所での作業に最適です。

材質

●特殊合金鋼

主要標準寸法表 (単位mm)

品番	サイズ	a	b	F	f	I	L	ℓ	T	Y
SL−3155	125	14	48	40	2.3	9	140	19.5	1.8	15
SL−3156	150	14	48	50	2.3	9	162.5	19.5	1.8	15



ニッパー

用途

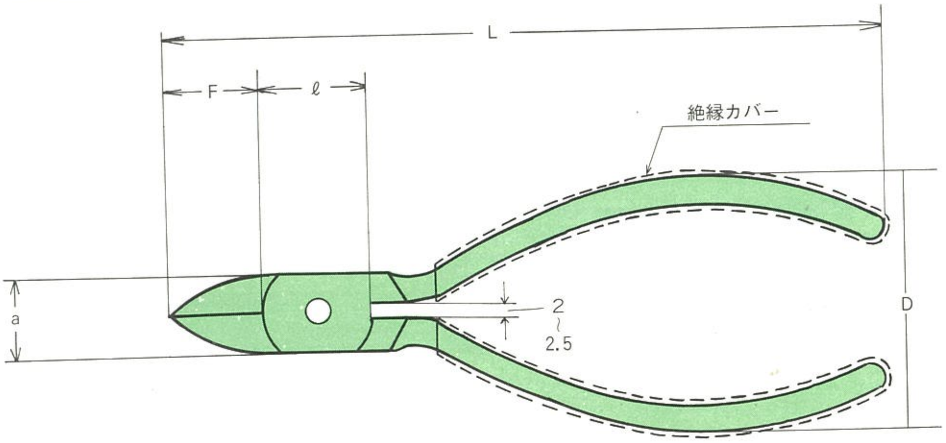
●テレビ、ラジオ、家庭用電気製品などの組立、航空機、自動車、通信機などの配線工事の切断作業に最適です。

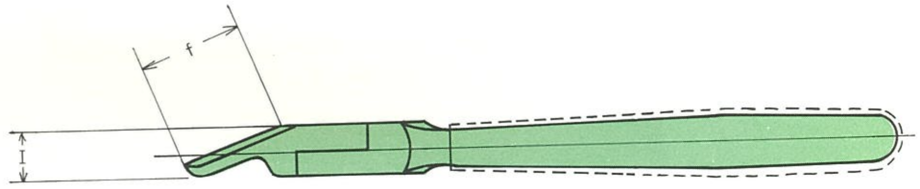
特長

●刃部裏側のエグリは独特の角度のため切れ味がよく耐久力があります。

材質

●特殊合金鋼





主要標準寸法表 (単位mm)

品番	サイズ	a	b	F	f	I	L	ℓ
SN—3285	125	15	48	18	18	8.5	132	19.5
SN—3286	150	15	48	19	19	8.5	157.5	19.5

スーパーツール営業所一覧

1. 札幌出張所
〒060 札幌市南13條西12丁目 TEL (011) 561—4206

2. 仙台出張所
〒980 仙台市荒巻杉添東12 TEL (0222) 71—2054

3. 新潟出張所
〒950 新潟市長嶺町9番26号 TEL (0252) 45—3651

4. 前橋出張所
〒371 前橋市元総社町寺田59—1 TEL (0272) 51—6362

5. 東京営業所
〒140 東京都品川区南大井6丁目13番2号 TEL (03) 764—3781

6. 名古屋出張所
〒462 名古屋市北区駒止町1丁目5番地 TEL (052) 911—1943

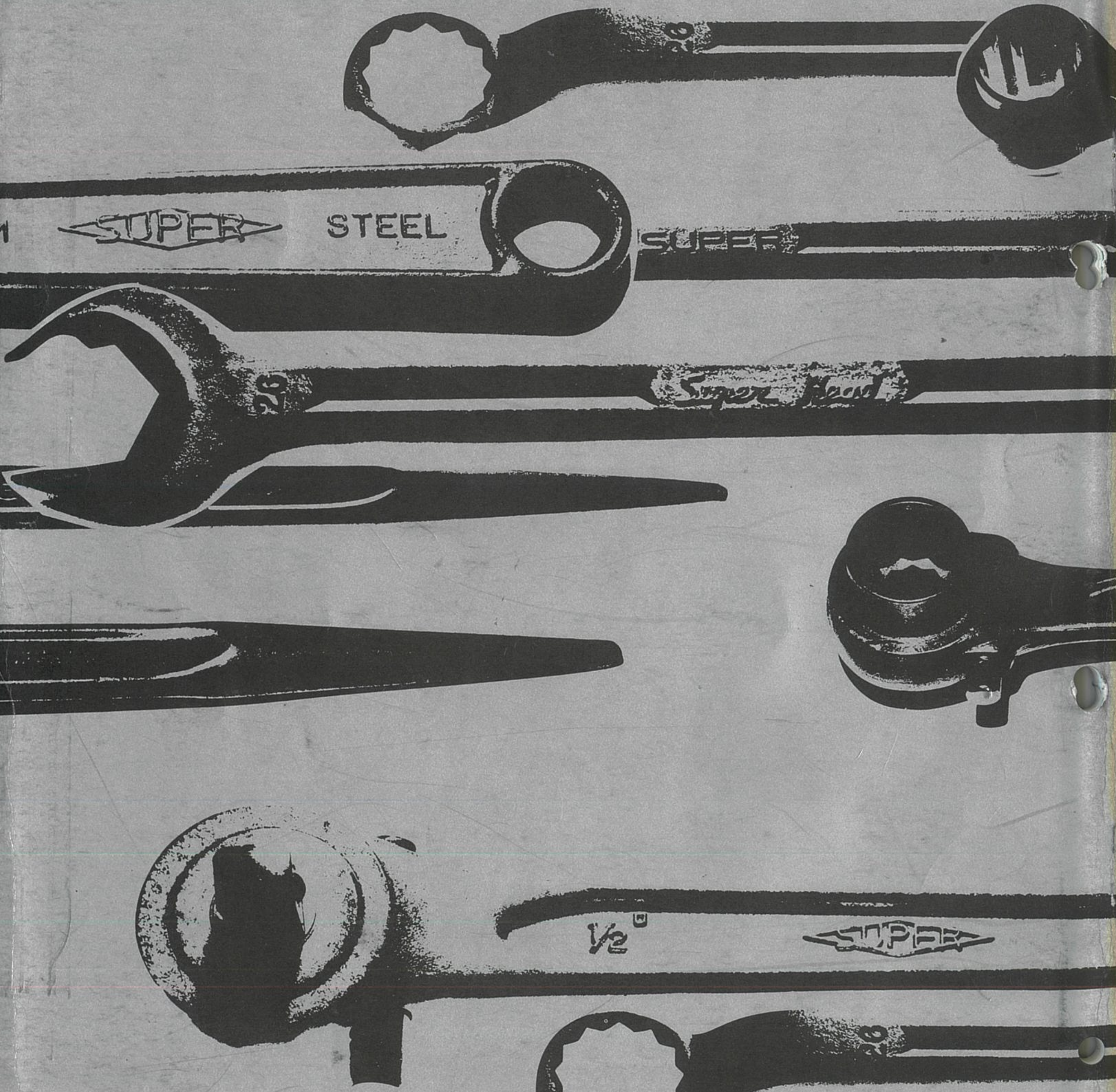
7. 大阪営業所
〒550 大阪市西区新町南通2丁目18番地 TEL (06) 541—5155

8. 広島出張所
〒733 広島市三篠町3丁目24番10号 TEL (0822) 37—0264

9. 高松出張所
〒760 高松市松島町1丁目11番32号 TEL (0878) 31—1379

10. 福岡出張所
〒812 福岡市大字堅粕字千代1の21の22 TEL (092) 43—1897

11. 在庫センター(日鍛工器株式会社内)
〒588 堺市見野山158 TEL (0722) 36—5521

スーパー印工具取扱店

発売元　株式会社 スーパーツール
製造元　日鍛工器株式会社